

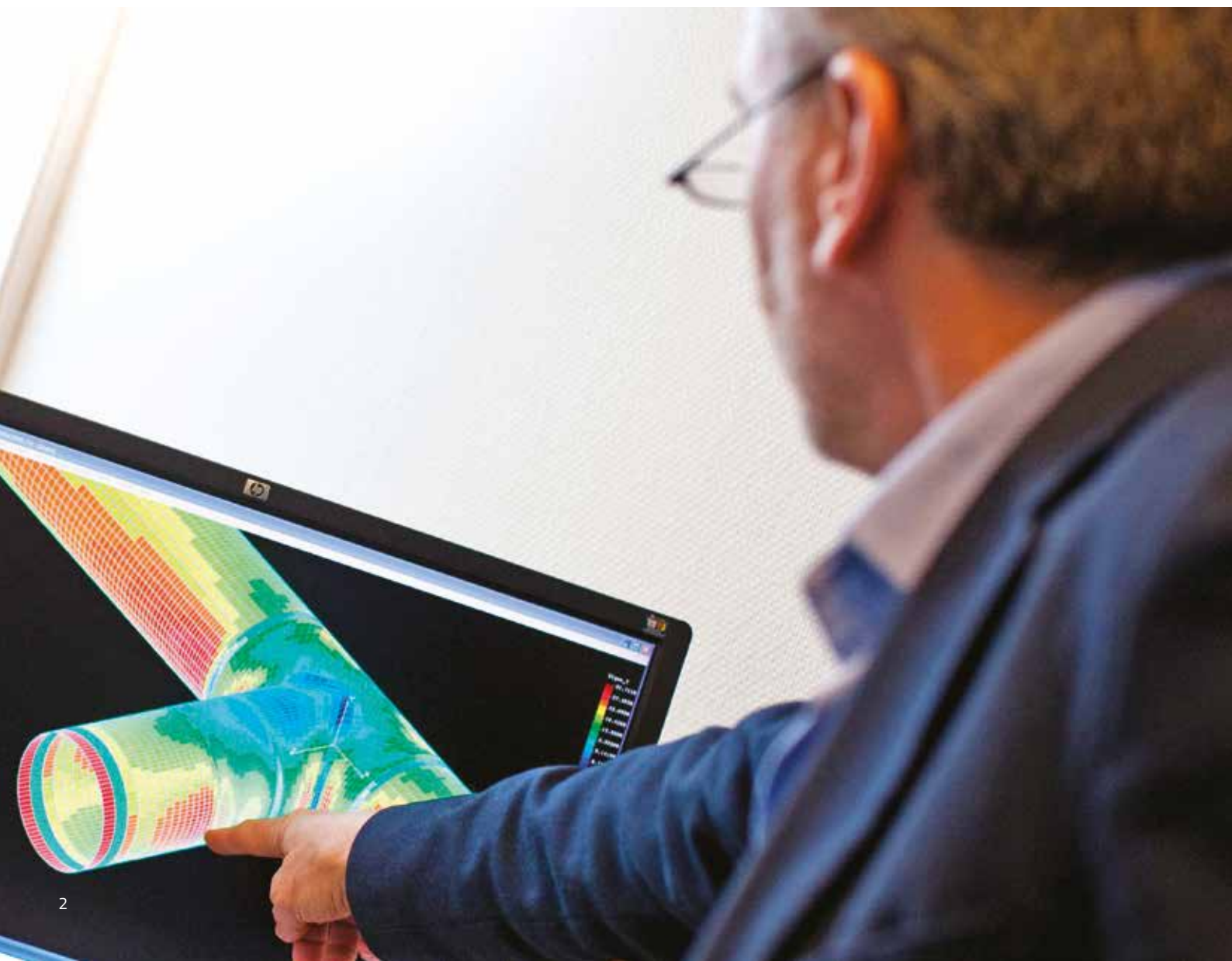


Hochwertige GFK-Rohre für moderne Abwassersysteme

Nachhaltige Rohrsysteme für Abwasser,
Misch- und Regenwasser

Amiblu GFK-Rohrsysteme Entwickelt für Generationen

Glasfaserverstärkte Kunststoffrohrsysteme von Amiblu sind das Ergebnis von mehr als sechs Jahrzehnten Innovation, Erfahrung und Entwicklung. Wir sind der weltweit größte Hersteller und Technologiepartner für GFK-Rohre. Basierend auf unserer Erfahrung und Kompetenz in den Bereichen Verbundkonstruktion und Materialwissenschaften produzieren wir Produkte mit einer zu erwartenden Lebensdauer von Generationen.



Unser Versprechen: nachhaltige Lösungen für alle Herausforderungen in Abwasserkanälen

Kanalnetze für die Abwasser- und Regenwasserableitung sind in städtischen Infrastrukturen unersetzlich. Angesichts schnell wachsender Bevölkerungszahlen und alternder Infrastruktur sind Städte gezwungen, nach Lösungen zu suchen, die Ausfälle verhindern: Sie müssen die bestehenden Leitungsnetze auf nachhaltige Art und Weise erweitern oder erneuern.

GFK ist von Natur aus korrosionsbeständig. Amiblu GFK-Rohrsysteme ersetzen herkömmliche korrosionsanfällige Rohrmaterialien, die in den säurehaltigen Milieus von Abwasserkanälen regelmäßig versagen. Dank ihrer glatten Innenflächen ermöglichen Rohrsysteme aus GFK auch bei geringem Gefälle einen sicheren und hocheffizienten Betrieb. Eine breite Produktpalette an Form- und Sonderbauteilen ermöglicht moderne Abwasser- und Entwässerungsnetze für alle Projektanforderungen, inklusive Regenwasserspeicherung, Mischwassertrennung und Schächten.



Umweltverträglichkeit

Unsere Duroplastharze sind über Jahrzehnte inert und stabil. Glasfasern sorgen für Stabilität und Festigkeit.



Wirtschaftliche Nachhaltigkeit

Extrem niedrige Investitionskosten, Installationskosten und Betriebskosten. Nachhaltigkeit muss nicht die Welt kosten.



Soziale Nachhaltigkeit

Wasserversorger, Energieversorger sowie Abwasser- und Entwässerungsbetriebe nutzen unsere Technologien. Wir helfen beim Aufbau von Infrastruktur, die Generationen überdauern wird.

Geringes Gewicht für einfache Verlegung

Ausgezeichnete Langzeitsteifigkeit

Hervorragende hydraulische Leistung

Hohe Wasserstrahlbeständigkeit



Lebensdauer von mehreren Generationen

Nicht korrodierender Verbundstoff

Ausgezeichnete Abriebfestigkeit

Leckagedichte Rohrsysteme

Ihr Vorteil: Abwasser- und Regenwassersysteme, die niemals korrodieren

GFK-Rohrsysteme für drucklose Abwasserkanäle von Amiblu verfügen über eine spezielle Rohrstruktur, sind hochbeständig gegen Korrosion und somit ideal für Abwassernetze geeignet. Unsere Rohre werden vor allem für Abwasserkanäle sowie Brücken-, Straßen- oder Tunnelentwässerungen eingesetzt.

Dank der hohen Korrosionsbeständigkeit des Materials halten GFK-Rohrsysteme von Amiblu problemlos dem niedrigen pH-Wert biogener Schwefelsäure stand, die in Abwassersystemen häufig vorhanden ist. Ausgestattet mit einem speziellen Harz oder Liner, bieten sie eine ideale Lösung auch für besonders aggressive Medien, z. B. in industriellen Anwendungen.



Ausgelegt für Generationen

Die von uns erhobenen Daten zur Spannungskorrosion ergeben eine zu erwartende Lebensdauer über mehrere Jahrzehnte. Dafür sprechen auch bereits bestehende Projekte, die nach über 40 Jahren Betriebszeit noch immer so gut wie neu sind.



Von Natur aus korrosionsfrei

In Abwasserkanälen können sehr niedrige pH-Werte auftreten und durch die Bildung von Schwefelsäure werden Beton- und Stahlrohre schnell angegriffen. Die Produkte von Amiblu bestehen aus GFK und sind von Natur aus korrosionsbeständig.



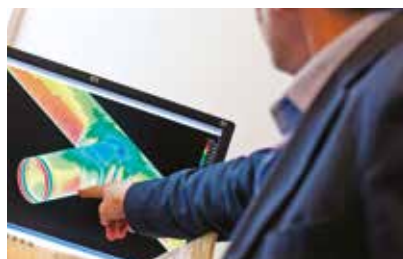
Unübertroffene Abriebfestigkeit

Unsere Abwasserrohre bieten eine hervorragende Abriebfestigkeit der Rohrrinnenfläche, eine hohe Wasserstrahlbeständigkeit und erfordern nur ein geringes Maß an Wartung.



Geringe Schleimbildung

Amiblu Rohre weisen eine glatte, harzreiche Innenoberfläche auf, die Schleimbildung reduziert und hohe Durchflussraten auch bei geringen Gefällen oder kleinen Durchmessern ermöglicht.



Einzigartige strukturelle Stabilität

Die GFK-Produkte von Amiblu zeichnen sich durch stabile mechanische Eigenschaften, geringe Kriechverformungen und einen geringen Wärmeausdehnungskoeffizienten aus. Sie sind beständig gegen Bodenlasten, seismische Aktivitäten und strukturelle Ablagerungen.



Geringes Gewicht, einfache Handhabung

Unsere Rohre erfordern kein schweres Gerät bei der Handhabung, wodurch die Transport- und Installationskosten reduziert werden. Dies macht sie unter anderem zur perfekten Lösung für abgelegene Regionen, die schwer zugänglich sind.



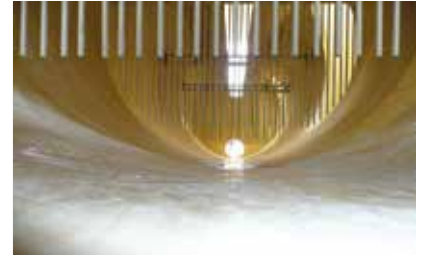
Hohe Qualität, effektive Überwachung

Bewährte Systeme zur Überwachung unserer Produktion und das weltweit größte offiziell akkreditierte Prüflabor für GFK-Rohre sind ein wesentlicher Bestandteil des Amiblu Qualitätsmanagements.



Liner für extreme Anforderungen

Mit Flowtite Orange und Hobas PU Line bietet Amiblu innovative Lösungen für extreme Belastungen und Verschleiß. Unsere speziellen Rohrauskleidungen gewährleisten Höchstleistungen auch unter schwierigsten Bedingungen.



Leistungsstarke Grobstoffrückhaltung

Unser Amiscreen System und die Hobas CSO-Kammer ermöglichen eine wirksame Rückhaltung von Feststoffen z.B. in Mischwasser- und Staukanälen. Natürliche Wasserläufe werden vor Verschmutzung geschützt!



Systemintegrierender Ansatz

Neben unseren Standardrohren bieten wir projektspezifische GFK-Formteile und Schächte mit integrierten Pumpen und Ventilen an.



Nicht-kreisrunde Rohrsysteme NC Line

Beschädigte, nicht-kreisrunde Altkanäle können mit unseren NC Kurzrohren wirkungsvoll saniert werden, so dass ihre strukturelle Integrität wiederhergestellt wird. Die glatte Innenfläche sorgt für optimale Durchflussraten.



Von 100 mm bis 4000 mm

Kein Projekt ist uns zu klein oder zu groß: Amiblu GFK-Rohre sind in einem breiten Nennweitenbereich von DN 100 bis DN 4000 (mm) erhältlich.



Unsere Experten unterstützen Sie!

Bei jedem Projekt müssen Sie darauf vertrauen können, dass die Menschen, mit denen Sie arbeiten, sich genau wie Sie selbst dem Erfolg verpflichtet fühlen. Für uns steht die langfristige Perspektive im Vordergrund. So arbeiten wir mit unseren Kunden vom Konzept bis zum Betrieb der Anlagen zusammen. Wir schaffen mit unseren innovativen GFK-Lösungen einen Mehrwert, da sie traditionelle Alternativen in allen Parametern übertreffen. Wir helfen Ihnen gerne dabei, Ihre Probleme zu lösen und Ihre Herausforderungen zu meistern, um eine langfristige und nachhaltige Leistung Ihrer Anlagen zu gewährleisten.



XL-KANALISATION VORTRIEB „CZAJKA“ / „BURAKOWSKI“ (POLEN)

Vortrieb von Hobas GFK-Rohren De 3000 (5,7 km) und De 3270 (3,2 km) für den Transport von Abwässern zur Kläranlage Czajka in Warschau. Für den De 3000-Abschnitt wurde Hobas im Jahr 2011 der „ISTT No-Dig Award“ verliehen. Der nachfolgende De 3270-Abschnitt erfolgte per Mikrotunneling mit dem größten Durchmesser, der bisher mit einem GFK-Rohr realisiert wurde.

Referenzprojekte aus aller Welt

Amiblu GFK-Abwasserrohre haben eine beeindruckende Erfolgsbilanz vorzuweisen und sind weltweit im Einsatz. Zu den möglichen Installationsmethoden zählen offene Verlegung, Vortrieb und Mikrotunneling, Sanierung per Relining, oberirdische Verlegung, Installation durch Rohraufhängung sowie Unterwasser-Installationen.

KANALROHRLEITUNG DN 600-1200 IN RHEINFELDEN (DEUTSCHLAND)

In der Stadt Rheinfelden im Südwesten Deutschlands wurde eine Abwasserleitung mit 324 m an Flowtite-GFK-Rohren DN 600 und DN 1200 erneuert. Drei Schächte DN 1600 vervollständigten das innovative Abwassersystem.



**REGENWASSERSPEICHERUNG MIT
FESTSTOFFRÜCKHALT IN BAYERN
(DEUTSCHLAND)**

Für die bayerische Gemeinde Weißenhohe wurde in Rekordzeit ein Flowtite-Regenwasserspeicher mit DN 3000 und einem Volumen von 805 m³ samt integriertem Amiscreen installiert.



**KURVENVORTRIEB MIT HOBAS ROHREN DE 2160 IN PARIS
(FRANKREICH)**

Am Südufer der Seine wurden Hobas GFK-Abwasserrohre De 2160 auf einer Länge von 205 m unter dem Hafen von Ivry-sur-Seine auf einer gekrümmten Strecke per Vortrieb verlegt.



**ABWASSERDRUCKROHRLEITUNG IN WILHELMSHAVEN
(DEUTSCHLAND)**

Im Rahmen eines großen Infrastrukturprojekts in der deutschen Stadt Wilhelmshaven wurde eine 5700 m lange Flowtite Abwasserdruckleitung mit DN 1200 verlegt.

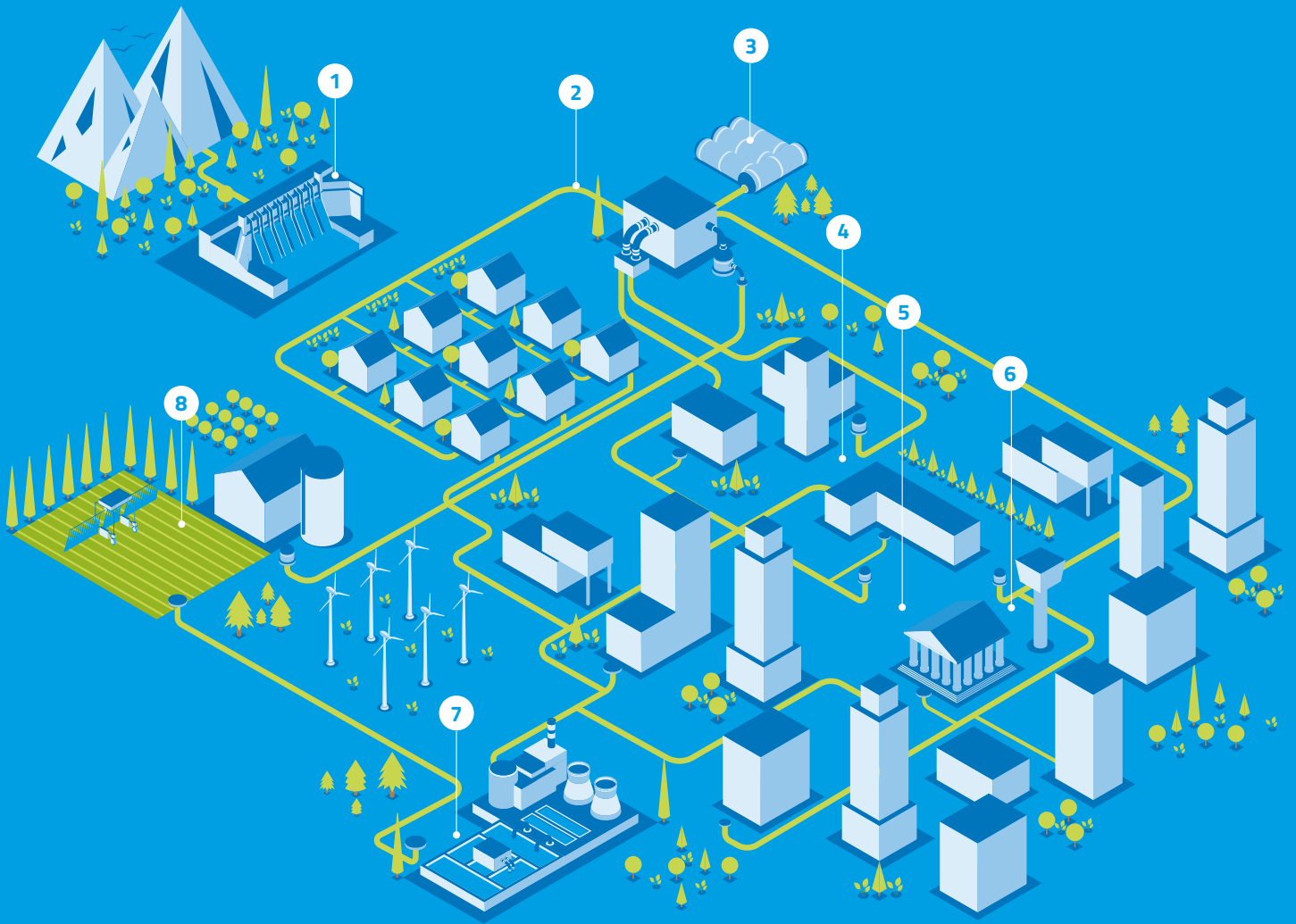


**ERNEUERUNG DES REGENWASSERKANALS AM FLUGHAFEN
ZÜRICH (SCHWEIZ) PER RELINING**

Anspruchsvolle Erneuerung eines Beton-Regenwasserkanals DN 2200 mit GFK-Rohren am internationalen Flughafen Zürich.

Wasser mehr wertschätzen.

1. Wasserkraft
2. Trinkwasser
3. Speichersysteme
4. Abwasser, Regenwasser, Mischwasser
5. Amiblu NC Line (nicht-kreisförmige Rohre)
6. Vortriebsrohre (grabenlose Verlegung)
7. Industrie
8. Bewässerung



Amiblu Germany GmbH
www.amiblu.com/de | germany@amiblu.com

Alle Rechte vorbehalten. Kein Teil dieses Dokuments darf ohne vorherige schriftliche Genehmigung in irgendeiner Form oder mit irgendwelchen Mitteln vervielfältigt werden. Alle Angaben, insbesondere technische Daten, können nachträglich geändert werden. Die Angaben sind unverbindlich und müssen daher in jedem Einzelfall überprüft werden. Amiblu und die mit Amiblu verbundenen Unternehmen haften nicht für Aussagen in dieser Werbebroschüre. Insbesondere weist Amiblu darauf hin, dass die Werbeaussagen ggf. nicht die tatsächlichen Produkteigenschaften zum Erwerbszeitpunkt wiedergeben und daher nicht Vertragsbestandteil sind.
© Amiblu Holding GmbH, 07/2023

