



# Sichere Stauraumsysteme aus GFK für Regen- und Abwasser

Maßgeschneiderte Lösungen für Hochwasser- und Umweltschutz

# Amiblu GFK-Rohrsysteme Entwickelt für Generationen

Rohrsysteme aus glasfaserverstärktem Kunststoff (GFK) von Amiblu sind das Resultat von mehr als sechs Jahrzehnten Innovation, Erfahrung und Entwicklung. Mit unseren Hobas- und Flowtite-Produkten haben wir zwei Premium-Technologien für alle Arten von Projekten im Programm. Auf diese Weise können wir Ihnen garantieren, dass Sie die beste Option für Ihr individuelles Projekt erhalten — unsere Amiblu Experten unterstützen Sie gerne bei der optimalen Auswahl Ihrer maßgeschneiderten Lösung.



# Unser Versprechen: Produkte, die dem Klimawandel gewachsen sind.

Extreme Wetterereignisse und zunehmende Urbanisierung machen die zuverlässige Behandlung von Ab- und Mischwässern zu einem besonders wichtigen Thema. Undurchlässige Oberflächen führen steigende Regenmengen direkt in die Kanalisation, wodurch städtische Abwasserkanäle und Aufbereitungsanlagen oft an ihre Kapazitätsgrenzen stoßen. Doch nicht immer ist die Erweiterung des bestehenden Netzes die sinnvollste Lösung.

Amiblu Regenrückhaltebehälter und Stauraumkanäle aus GFK sind eine effiziente Alternative, um temporär ansteigende Mengen in Mischwasserkanälen und Trennkanalisationen zwischenzulagern und vorzubehandeln. Sie können in bestehende Netze integriert werden und funktionieren auch zu Stoßzeiten einwandfrei. Auf diese Weise können Überflutungen verhindert und Aufbereitungsanlagen vor Überlastungen geschützt werden.



### Umweltverträglichkeit

Unsere Duroplastharze behalten ihre Festigkeit und Stabilität über Jahrzehnte. Glasfasern sorgen für Stärke und Belastbarkeit.



### Wirtschaftliche Nachhaltigkeit

Extrem niedrige Investitions-, Installations- und Lebenszeitkosten. Nachhaltigkeit muss nicht teuer sein.



### Soziale Nachhaltigkeit

Wir unterstützen Dienstleister in den Bereichen Wasser, Abwasser, Entwässerung und Energie mit unseren Rohrtechnologien, um eine Infrastruktur für Generationen zu schaffen.



# Ihr Vorteil: Kundenlösungen für ein zukunftssicheres Kanalisationssystem

Amiblu GFK-Stauraumkanäle werden als Einzel- oder Batteriespeicher unterirdisch installiert. Je nach Art des Abwassersystems (Misch- oder Trennsystem) bestehen sie in der Regel aus einem Stauraumkanal, einem Drosselorgan (teilweise in einer separaten Kammer), einem Regenüberlauf, einer Notentlastung und Revisionsschächten. Beim Einsatz in Mischwassersystemen werden Amiblu Stauraumkanäle häufig zusätzlich mit Grobstoffrückhalt ausgestattet: Amiscreen und CSO Chamber sind zwei hochwirksame Produkte für diesen Zweck.

GFK Stauraumkanäle können individuell an die Anforderungen des jeweiligen Projektes angepasst werden. Selbst in innerstädtischen Bereichen mit hoher Verkehrsbelastung benötigen sie nur eine geringe Erdüberdeckung.



## Entwickelt für Generationen

Die Ergebnisse unserer Langzeittests belegen eine zu erwartende Lebensdauer von mehreren Jahrzehnten. Dafür sprechen auch bestehende Anlagen, die nach über 40 Jahren Betrieb noch wie neu sind.



## Komplette Korrosionsbeständigkeit

Amiblu GFK-Rohrsysteme sind von Natur aus beständig gegen Korrosion und erfordern keinen kathodischen oder anderen zusätzlichen Schutz, auch nicht bei z. B. aggressiven Böden oder Streuströmen.



## Wasserdichte Komponenten

Amiblu Behälter werden als vorgefertigte Komponenten geliefert, die dann mit Kupplungen verbunden oder vor Ort laminiert werden. Dies führt zu einer absolut wasserdichten Stauraumlösung.



## Hervorragende Spüleistung

Amiblu Rohre verfügen über eine glatte, harzreiche Innenschicht, die eine sehr gute Ausspülung auch bei geringen Wassermengen und schwachen Gefällen gewährleistet. Dadurch ist der Wartungsaufwand minimal.



## Komplette Systemlösungen

Amiblu bietet Regenrückhaltebehälter als komplette Systemlösung an. Dazu gehören z. B. Inspektionsschächte mit Sicherheitsberme und Leiter, Drosselschacht und Notentlastung.



## Geringes Gewicht, einfach im Handling

Unsere Rohre erfordern kein schweres Gerät bei der Handhabung, wodurch die Transport- und Installationskosten reduziert werden. Dies macht sie zur perfekten Lösung für schwer zugängliche Projektstandorte.



**Einzigartige strukturelle Stabilität**

GFK-Produkte von Amiblu sind äußerst stabil, hoch belastbar und erfordern eine vergleichsweise geringe Erdüberdeckung. Sie zeichnen sich durch eine geringe Kriechneigung und einen niedrigen Wärmeausdehnungskoeffizienten aus. Darüber hinaus sind sie stabil gegenüber seismischen Aktivitäten und strukturellen Setzungenbewegungen. All dies bei einer Wanddicke, die wesentlich dünner ist, als bei vergleichbaren Betonrohrleitungen.



**Kein Auftrieb**

Auch wenn GFK-Rohre sich im Vergleich zu anderen Materialien durch ein geringeres Gewicht auszeichnen, treiben sie im Allgemeinen nicht auf. Bei hohem Grundwasserspiegel und unzureichender Erdüberdeckung können Geogitter und Geotextil-Vliesstoffe verwendet werden, um Auftrieb zu verhindern. Unsere Experten beraten Sie gerne zu den notwendigen Maßnahmen.



**Große Durchmesser und Volumen**

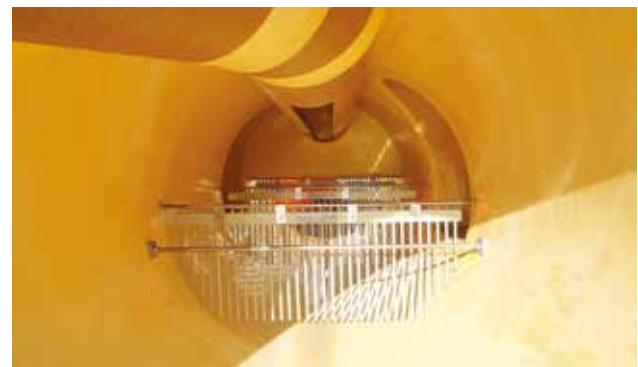
Kein Wunsch ist zu groß, keine Anfrage zu außergewöhnlich: Amiblu bietet Regenrückhaltssysteme von kleinen bis zu riesigen Volumina an. Hergestellt aus GFK-Rohren mit bis zu 4 m Durchmesser, erlaubt das hochsteife Material dünne Rohrwände, wodurch das notwendige Volumen des erforderlichen Aushubs auf ein Minimum reduziert werden kann.

**Grobstoffrückhaltung für Mischwasserkanäle**

Mischwasserkanäle können mit speziellen Amiblu Lösungen wie Amiscreen und CSO Chamber ausgestattet werden. Beide Systeme helfen dabei, Grobstoffe im Rohrspeicher des Stauraumkanals zurück zu halten, und so eine optimale Grobstoffreinigung des ausströmenden Wassers zu gewährleisten. Dies verhindert, dass Grob- und Feststoffe bei Starkregenereignissen in natürliche Gewässer gelangen.



Stauraumkanal mit Amiblu Amiscreen-Elementen. Durch die großen Siebflächen werden Grobstoffe im Stauraum zurückgehalten.



Flexible, selbstreinigende GFK-Stäbe halten Grobstoffe in der Amiblu CSO Chamber zurück. Das so gereinigte Wasser tritt durch einen Überlauf aus.

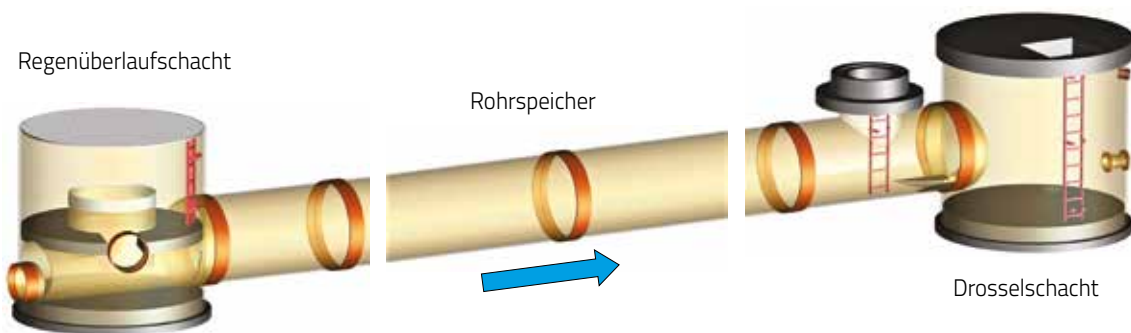


Weitere Informationen zu Amiscreen und CSO Chamber finden Sie auf unserer Website [www.amiblu.com](http://www.amiblu.com)

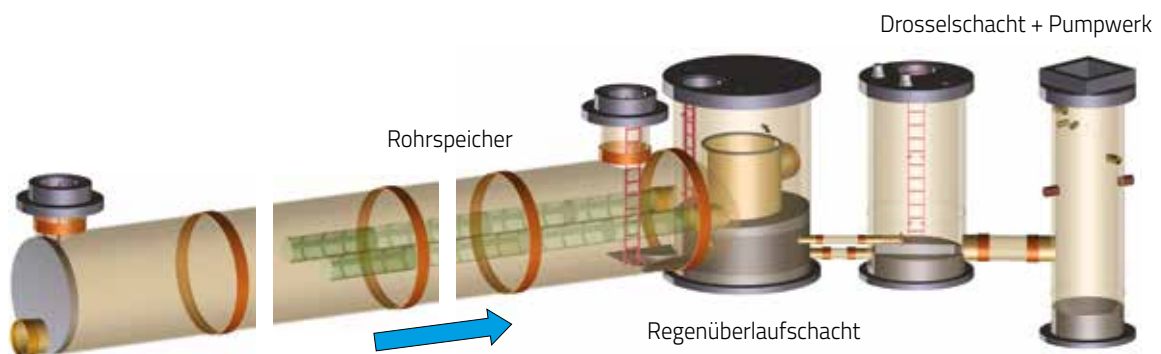
# Rückhaltesysteme für Mischwasserkanäle

Stauraumkanäle im Mischwasser sind eine besondere Art von Regenüberlaufsystemen. Sie bestehen normalerweise aus einem Rohrspeicher, einem Drosselschacht und einem Regenüberlaufschacht. Der Stauraumkanal kann mit einer oben- oder untenliegenden Entlastung ausgeführt werden. Beide Systeme ermöglichen eine Sedimentablagerung und halten Schwebstoffe auch bei starkem Regen zurück, so dass über- und ausströmendes Wasser möglichst wenige Schmutzstoffe beinhaltet.

Dank der sehr glatten Innenoberfläche von GFK-Stauraumkanälen werden Ablagerungen beim nächsten Regen ausgespült und der Kanal gereinigt, selbst bei sehr geringen Wassermengen und schwachem Gefälle. Dieses selbstreinigende Verhalten macht zusätzliche Reinigungseinrichtungen oder Trockenwetterrinnen überflüssig.



*Stauraumkanal mit obenliegender Entlastung*



*Stauraumkanal mit untenliegender Entlastung (inkl. Amiscreen)*

Ob als Quelltopf (Wasser stürzt von innen nach außen), Kelch- oder Trogeinlauf (Wasser stürzt von außen nach innen) konstruiert, GFK-Überläufe passen in alle Schächte DN 2000 bis DN 3600.

*Regenüberlauf für Stauraumkanäle mit Schwelle und Wehr: Quelltopf (links), Kelcheinlauf (oben rechts) und Trogeinlauf (unten rechts).*

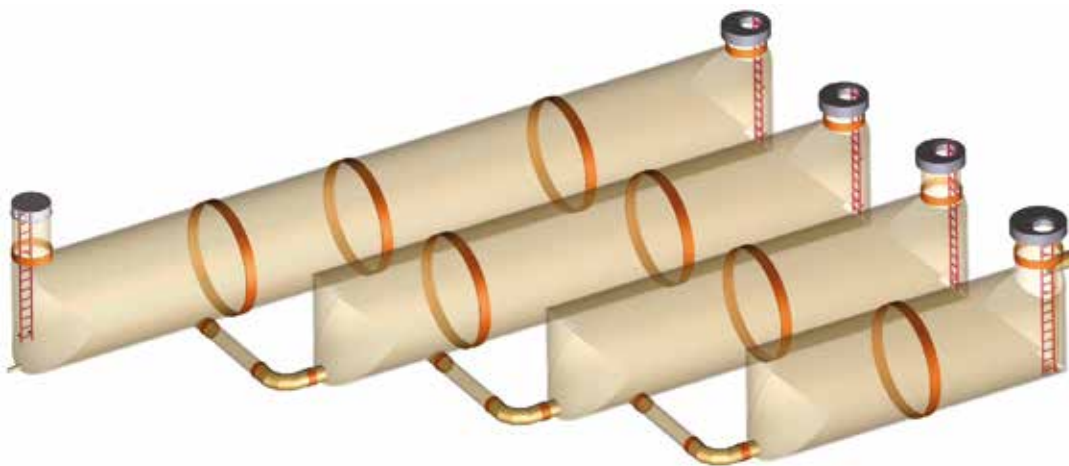


Ein Mischwasserstauraumkanal beinhaltet im Regelfall trocken oder halbtrocken betriebene Drosselsysteme. Diese sind in separaten Schächten integriert. Abhängig vom Drosselsystem kommen die Nennweiten DN 1500 bis DN 3000 zum Einsatz. In bestimmten Fällen auch als liegende begehbare Rohre DN 2400 bis DN 3000 mit beliebiger Baulänge.



*Elektrische Drossel, Trockenaufstellung    Mechanische Drossel, Halbtrockenaufstellung*

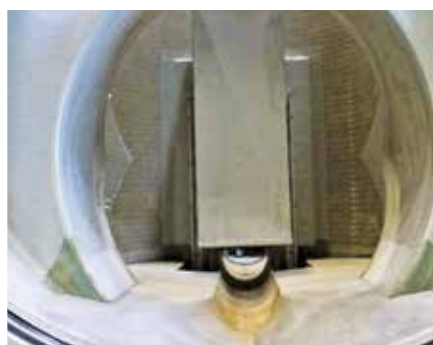
## Stauraumlösungen für Regenwasser



*Konfiguration mit mehreren Rohrspeichern (Batteriespeicher) eines Amiblu GFK-Regenwasserrückhaltebehälters*

Die Installation von oberirdischen Regenrückhaltebecken ist insbesondere in dicht besiedelten Gebieten wie Innenstädten oftmals keine praktikable oder generell mögliche Option. Offenliegende Teiche neigen zur Verschlickung und Verstopfung und können langfristig zu ästhetischen sowie geruchsbezogenen Problemen führen.

Unterirdische GFK-Rückhaltesysteme von Amiblu nutzen verfügbares Land wesentlich effizienter. Sie dienen zur vorübergehenden Speicherung übermäßiger Regenwassermengen, die dann verzögert und kontrolliert in ein lokales Gewässer abgeführt werden. GFK-Rückhaltebehälter von Amiblu sind wartungsarm und werden, einmal installiert, kaum wahrgenommen. Sie verfügen in der Regel über einen Notumlauf und einen Notüberlauf. Regenwasserbehälter, die als Zisternen verwendet werden, sind nicht mit einem Drosselsystem ausgestattet. Das Wasser wird für eine spätere Verwendung gespeichert, z. B. zur Feuerlöschung oder als Brauchwasser.



*Links: Drosselventil ohne bewegliche Teile, Nassaufstellung  
Rechts: Drosselventil mit mechanischem Schieber, Nassaufstellung*

### XXL-TANK DN 3600 SCHÜTZT POLNISCHE STADT VOR ÜBERFLUTUNG

In Dąbrowa Górnicza in Südpolen wurde ein Rückhaltesystem mit einem Volumen von 2.410 m<sup>3</sup> installiert. Das System besteht aus vier 62 m langen Rohrsträngen aus Hobas GFK-Rohren DN 3600, Schächten sowie Bögen mit Zu- und Abflussrohren.



## Referenzprojekte aus der ganzen Welt

Amiblu Rückhaltesysteme aus Hobas und Flowtite GFK-Rohren erzielen weltweit bereits beeindruckende Erfolge.

### 50.000 M<sup>3</sup> STAURAUMSYSTEM FÜR FRACHTVERLADEZENTRUM (DE)

Im Frachtverladezentrum JadeWeserPort wurde in nur zwei Monaten ein riesiges GFK-Regenwasserrückhaltesystem installiert. Das Speichersystem besteht aus Flowtite Rohren DN 1000 bis DN 3000 und hat eine Länge von 10.000 m.



### ABWASSERKANAL MIT DRACHENPROFIL FÜR WILHELMSHAVEN (DE)

In Norddeutschland wurde ein 320 m langer Flowtite Stauraumkanal DN 1500 mit drachenförmigem Innenprofil realisiert. Die spezielle Konstruktion gewährleistet auch in Trockenperioden einen ausreichenden Durchfluss.







### 1450 M<sup>3</sup> BEHÄLTER FÜR FASA-RENAULT (ES)

Amiblu lieferte einen 1450 m<sup>3</sup> großen Flowtite GFK-Rückhaltespeicher an den Suppliers Park von FASA-Renault im spanischen Valladolid. Das System besteht aus drei 120 m langen Rohrleitungen DN 2200, einem 12 m langen Modul DN 2600, einem vertikalen Inspektionsschacht DN 3000 und drei zusätzlichen Reinigungsschächten.



### STAUHAUMBEHÄLTER MIT AMISCREEN FÜR MISCHWASSERKANAL (DE)

Amiblu lieferte für die Stadt Straubing einen 61 m langen Flowtite Stauraumkanal DN 2200 mit einem Fassungsvermögen von 200 m<sup>3</sup>. Das System verfügt über ein 56 m langes Amiscreen-Grobstoffrückhaltesystem und einen Regenüberlaufschacht DN 3400.



#### GROSSER STAUHAUMBEHÄLTER FÜR REGENWASSER (AT)

Für die oberösterreichische Stadt Grieskirchen wurde ein 750 m<sup>3</sup> großer Hobas GFK-Rückhaltebehälter bestehend aus zwei Rohrsträngen DN 3000, je 53 m Länge und vier vorgefertigten Inspektionsschächten DN 1000 realisiert.



#### REGENWASSERRÜCKHALTUNG (NL)

Für das niederländische Dorf Berg en Dal wurde ein 1000 m<sup>3</sup> großer Stauraumkanal aus Hobas GFK-Rohren DN 2200 und 3000 realisiert. Die 154 m lange Konstruktion ersetzt einen in die Jahre gekommenen Betonkanal.



#### 980 M<sup>3</sup> RÜCKHALTEKAPAZITÄT FÜR VW (SK)

Im Rahmen einer Erweiterung der Produktionsanlagen wurden zwei Hobas GFK-Rückhaltebehälter — ein zweisträngiger DN 1200 (230 m<sup>3</sup>) und ein dreisträngiger DN 2200 (750 m<sup>3</sup>) — installiert.



#### 1200 M<sup>3</sup> REGENWASSER-RÜCKHALTUNG MIT SANDFANG (DE)

Die erfolgreiche Installation eines 1200 m<sup>3</sup> großen Flowtite GFK-Stauraumsystems DN 2500 dauerte nur drei Tage. Der GFK-Speicher weist eine Gesamtlänge von 255 m auf und besteht aus drei Leitungen, die jeweils mit einem Sandfang und einem Drosselschacht ausgestattet sind.

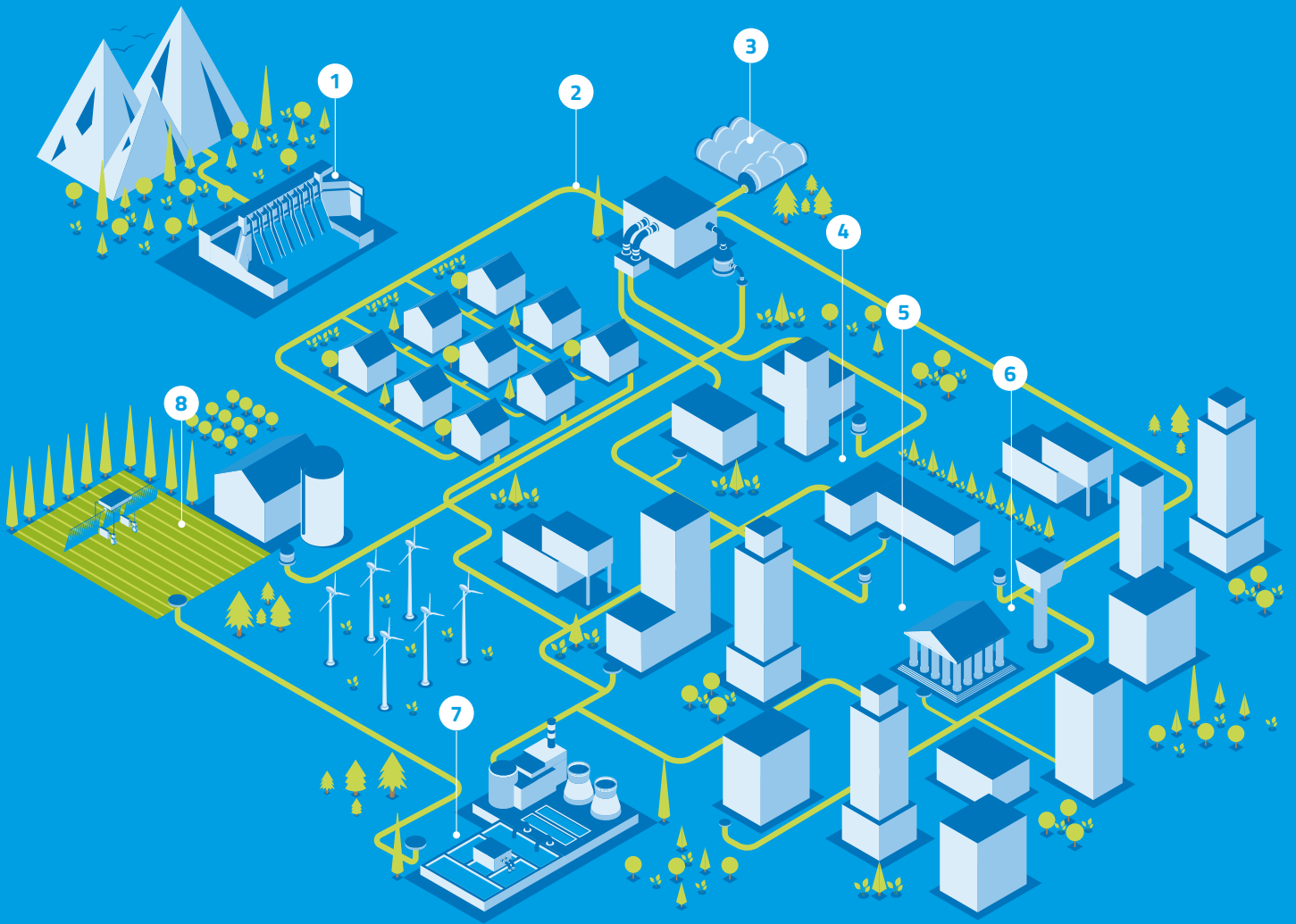


#### Unser Team hilft Ihrem Team!

Bei jedem Projekt müssen Sie darauf vertrauen können, dass die Menschen, mit denen Sie arbeiten, sich genau wie Sie selbst dem Erfolg verpflichtet sehen. Für uns steht die langfristige Perspektive im Vordergrund. So arbeiten wir mit unseren Kunden vom Konzept bis zum Betrieb der Anlagen zusammen. Wir schaffen Mehrwert durch innovative GFK-Lösungen, die traditionelle Alternativen in allen Parametern übertreffen. Wir helfen Ihnen gerne dabei, Ihre Probleme zu lösen und Herausforderungen zu meistern, um einen langfristigen und reibungslosen Betrieb Ihrer Anlagen zu gewährleisten.

## Wasser mehr wertschätzen.

1. Wasserkraft
2. Trinkwasser
3. Speichersysteme
4. Abwasser, Regenwasser, Mischwasser
5. Amiblu NC Line (nicht-kreisförmige Rohre)
6. Vortriebsrohre (grabenlose Verlegung)
7. Industrie
8. Bewässerung



Amiblu Germany GmbH  
[www.amiblu.com/de](http://www.amiblu.com/de) | [germany@amiblu.com](mailto:germany@amiblu.com)

Alle Rechte vorbehalten. Kein Teil dieses Dokuments darf ohne vorherige schriftliche Genehmigung in irgendeiner Form oder mit irgendwelchen Mitteln vervielfältigt werden. Alle Angaben, insbesondere technische Daten, können nachträglich geändert werden. Die Angaben sind unverbindlich und müssen daher in jedem Einzelfall überprüft werden. Amiblu und die mit Amiblu verbundenen Unternehmen haften nicht für Aussagen in dieser Werbebroschüre. Insbesondere weist Amiblu darauf hin, dass die Werbeaussagen ggf. nicht die tatsächlichen Produkteigenschaften zum Erwerbszeitpunkt wiedergeben und daher nicht Vertragsbestandteil sind.  
© Amiblu Holding GmbH, 07/2023

