

# Amiscreen - SKO Bad Steben 2015

## OT Bobengrün

### GFK Stauraumkanal für Mischwasser / Bayern

#### Anwendungsbereich

„Amiscreen-Stauraumkanal“ für **217 m<sup>3</sup>** Stauraumvolumen, im Hauptschluss mit Entlastungs- und Drosselschacht und einem integrierten Schmutzstoff-Rückhalte-System.

#### Entscheidungskriterien

- kompakte Fertigbauteile (Rohre + Schächte)
- RÜB komplett aus korrosionsbeständigem Kunststoff - GFK
- gutes Ausspülverhalten beim SK
- integriertes Schmutzstoffrückhaltesystem im SK
- optimales Preis – Leistungsverhältnis.

#### Technische Informationen

- Stauraumkanalspeicher mit 2 Inspektionszugängen
- Gefälle 1,5 %
- Grobstoff-Rückhalte-System „Amiscreen“ mit **88 m<sup>2</sup>** Rechenfläche, Lochung = 8 mm, v = 0,048 m/s
- Entlastungsschacht DN 3000 mit Trog in DN 2000
- Drosselschacht DN 3000 für einen MID

#### Projekt-Daten

<b>Gelieferte Produkte</b>	Amiscreen-Stauraumkanal
<b>Durchmesser</b>	30 m - DN 2900
<b>Installationsmethode</b>	Neu-Installation
<b>Grobstoffrückhalteelemente</b>	2 x 20 m - DN 700
<b>Entlastungsmenge</b>	Q max = <b>1.915 l/s</b>
<b>Planer</b>	Ing-Büro USS Consult, Naila
<b>Projektträger</b>	Abwasserverband Selbitztal, Naila
<b>Bauunternehmer</b>	AS-Bau Hof GmbH, Hof

