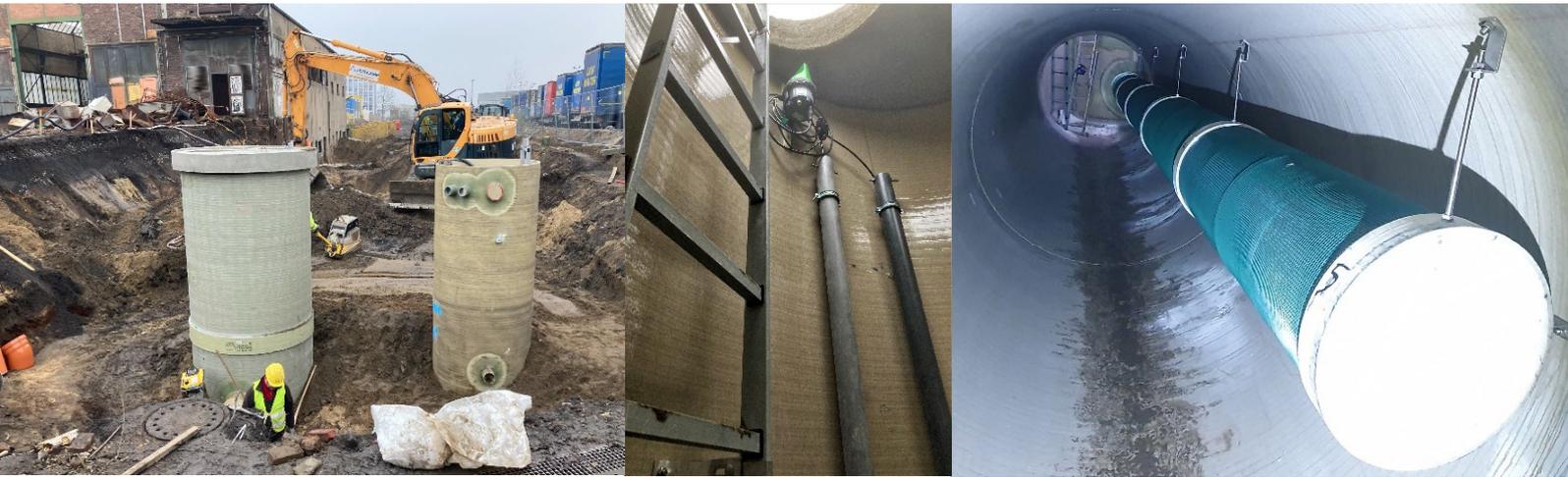


CASE STUDY

Land: Deutschland

Stadt: WHE - Wanne Herner Eisenbahn / NRW

Amiblu[®]



Amiscreen Stauraumkanal Herne

Anwendungsbereich

„Amiscreen-Stauraumkanal“ für **50 m³** Volumen, als SKU, im Hauptschluss, mit Amiscreen-Messtechnik,

Entscheidungskriterien

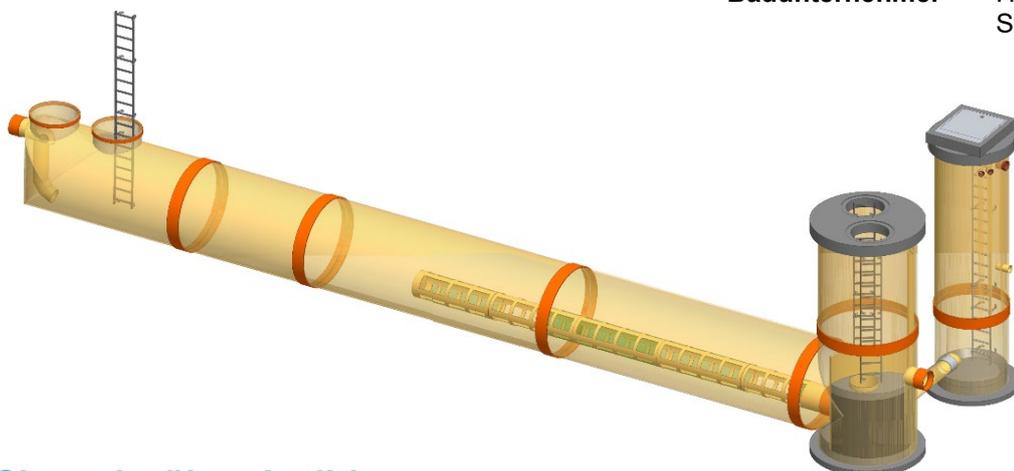
- kompakte Fertigteile (Rohre + Schächte)
- RÜB komplett aus korrosionsbeständigem Kunststoff
- integriertes Schmutzstoffrückhaltesystem Amiscreen
- optimales Preis-Leistungsverhältnis → Sondervorschlag durch die BU

Technische Informationen

- Stauraumspeicher mit 3 Inspektionszugängen DN 1000, mit Segmentende am Zulauf
- Gefälle: 1,5 % / Trockenwetterabfluss: 6,0 l/s
- Grobstoff-Rückhalte-System „Amiscreen“, mit **19 m²** Rechenfläche, Lochung = 8 mm, $v = 0,026$ m/s
- Entlastungsschacht DN 2000 ohne Schwelle mit Notüberlaufwand
- Pumpenschacht in DN 1.500

Projektdaten

Baujahr	2022
Anwendung	Amiscreen SKU
Durchmesser	DN 2.000
Länge in m	20 m Speicher
Nennsteifigkeit	SN 5.000
Technologie	Flowtite
Grobstoff-Rückhalteelemente	1 x 10 m in DN 600 - KS
Entlastungsmenge	200 l/s
Planer	Dahlem Beratende Ing. Essen
Projekträger	WHE – Wanne-Herner-Eisenbahn, Herne
Bauunternehmer	Heitkamp Erd- + Straßenbau, Herne



Erfahren Sie mehr über Amiblu

Nähere Informationen zu unseren Produkten finden Sie auf www.amiblu.com oder kontaktieren Sie uns unter germany@amiblu.com.