

# Amiscreen – SKO Künzell 2017

## Turmstraße

### GFK Stauraumkanal für Mischwasser / Hessen

#### Anwendungsbereich

„Amiscreen-Stauraumkanal“ für 57 m³ Stauraumvolumen mit Entlastungsbauwerk, Drosselschacht und einem integrierten Schmutzstoff-Rückhalte-System.

#### Entscheidungskriterien

- kompakte Fertigbauteile (Rohre + Schächte)
- RÜB komplett aus korrosionsbeständigem Kunststoff - GFK
- integriertes Schmutzstoffrückhaltesystem Amiscreen im SK
- gutes Preis - Leistungsverhältnis

#### Technische Informationen

- GFK Stauraumsystem für Mischwasser mit einem Inspektionszugang in DN 1000,
- Gefälle: 1,8 %
- Grobstoff-Rückhalte-System „Amiscreen“ mit 50 m² Rechenfläche, mit Lochung 8 mm, mit  $v_{max} = 0,036$  m/s
- Regenentlastungsschacht DN 3.000, mit Überlaufkelch in DN 1.200, mit Trennwand als Notüberlauf, Zulauf mit Absturz
- Drosselschacht DN 2000,

#### Projekt-Daten

<b>Gelieferte Produkte</b>	Amiscreen-Stauraumkanal
<b>Durchmesser</b>	23 m - DN 1800
<b>Installationsmethode</b>	Neubau
<b>Grobstoffrückhalteelemente</b>	2 x 20 m DN 400
<b>Entlastungsmenge</b>	Q max = 1.000 l/s
<b>Planer</b>	Ing.-Büro Eckerscham, Künzell Pilgerzell
<b>Projektträger</b>	Abwasserverband Fulda, in Fulda
<b>Bauunternehmer</b>	Schmidt Bau, Schlitz

