



## Budowa parkingu dla samochodów osobowych w JSW S.A. KWK „Pniówek”

Kraj   Miasto	Polska   Pawłowice
Rok budowy	2022
Aplikacja	Zbiornik retencyjny
Długość całkowita	3x30m
Średnica nominalna	DN 2000 mm
Ciśnienie nominalne	PN 01 bar
Sztywność nominalna	SN 10.000 N/m <sup>2</sup>
Technologia	Hobas
Instalacja	Wykop otwarty
Wykonawca	Eurovia S.A.
Inwestor	JSW S.A. Zakład Wsparcia Produkcji

### Kryteria wyboru materiałów GRP

- Łatwiejszy sposób zabudowy nie wymagający spawania jak w przypadku PEHD
- Cena konkurencyjna do PEHD
- Montaż w każdych warunkach pogodowych
- Odporność na duże obciążenia
- Możliwość zabudowy na wlocie osadnika zintegrowanego ze zbiornikiem
- Połączenia na rurach GRP dopuszczone do IV kategorii GiG

### Cel projektu

Wykonanie retencji pod nowo wybudowanym parkingiem na 1000 samochodów. Z uwagi na zwiększenie powierzchni szczelnej przez budowę nowego parkingu i uszczelnienie powierzchni z kostki betonowej, konieczne było wykonanie zbiornika retencyjnego.

Zaprojektowano zbiornik labiryntowy DN 2000 z trzema nitkami o długości 30m połączone trójnikami i łukami GRP.

W odpowiedzi na rosnące potrzeby infrastrukturalne związane z rozbudową terenów przemysłowych, w 2022 roku zrealizowano projekt budowy zbiornika retencyjnego z rur GRP Amiblu pod nowo powstałym parkingiem dla pracowników kopalni węgla kamiennego JSW. Parking, zaprojektowany na ponad 1000 miejsc postojowych, wymagał skutecznego rozwiązania w zakresie gospodarowania wodami opadowymi. Zwiększenie powierzchni szczelnej poprzez budowę parkingu oraz zastosowanie kostki betonowej jako nawierzchni znacząco ograniczyło naturalną infiltrację wód opadowych. W związku z tym konieczne było zaprojektowanie i wykonanie zbiornika retencyjnego, który ograniczy zrzut deszczówki do lokalnej kanalizacji, chroniąc ją przed przeciążeniem. Projekt zakładał budowę zbiornika labiryntowego DN2000, składającego się z trzech równoległych nitek o długości 30 metrów każda. Elementy zostały połączone za pomocą trójników i łuków GRP, tworząc kompaktowy i

efektywny układ retencyjny. Na wlocie do zbiornika zastosowano zintegrowany osadnik piasku, pełniący funkcję studni, co dodatkowo zwiększyło funkcjonalność całego systemu.

Montaż zbiornika odbywał się przy użyciu koparki, bez żadnych komplikacji technicznych. Pomimo niskich temperatur, prace przebiegały sprawnie, a cały proces zabudowy trwał zaledwie 2 tygodnie. Inwestycja została zakończona zgodnie z harmonogramem – na przełomie listopada i grudnia 2022 roku.

JSW, jako inwestor, znany jest z wysokich wymagań dotyczących trwałości i niezawodności stosowanych materiałów. Projekt został opracowany przez ABS Środowisko z Katowic, które zdecydowało się na technologię GRP ze względu na wysoką sztywność obwodową rur, połączenia dopuszczone do IV kategorii GiGu, lepsze parametry wytrzymałościowe w porównaniu do rur PEHD.

Montaż pierwszej nitki zbiornika retencyjnego DN 2000.

#### Kontakt:

Adam Wojtala [adam.wojtala@amiblu.com](mailto:adam.wojtala@amiblu.com)

Key Account Manager ENERGY PROJECTS

