



Ihr Partner für industrielle GFK-Rohrlösungen

Schlüsselfertige Projekte weltweit

Amiblu GFK-Rohrsysteme Entwickelt für Generationen

Hobas- und Flowtite-Rohrsysteme aus glasfaserverstärktem Kunststoff (GFK) sind das Ergebnis von über sechs Jahrzehnten Innovation, Erfahrung und Entwicklung.

Wir sind der weltweit größte Hersteller und Technologiepartner für GFK-Rohre.

Als erfahrener Projektpartner bieten wir umfassende Lösungen für die technischen Herausforderungen, die Installation, die wirtschaftlichen Überlegungen und weitere entscheidende Eckpfeiler, die den Erfolg eines Industrieprojekts bestimmen.

Partnerschaft mit Amiblu bedeutet, die Verantwortung für jeden Aspekt eines Projekts zu teilen - von Anfang bis Ende.



Unser Team hilft Ihrem Team!

Da langfristiges Denken und Handeln für uns im Mittelpunkt steht, begleiten wir unsere Kunden vom Konzept bis zur Inbetriebnahme. Ihr Mehrwert besteht in unseren innovativen GFK-Lösungen und unserer technischen Expertise. Als Projektpartner unterstützen wir Sie bei Ihren Herausforderungen, für eine nachhaltige Lösung für Generationen.

Unser Versprechen: Lösungen für erfolgreiche Industrieprojekte

Amiblu ist ein zuverlässiger Partner für Industrieprojekte und schlüsselfertige GFK-Lösungen für unterschiedlichste Anwendungen wie z.B. Entsalzungsanlagen, Chemiefabriken, Kraftwerke, LNG-Terminals, die Papierindustrie, Raffinerien oder den Bergbau. Wir sind für Sie mehr als nur ein Produktlieferant: fachkundige Teams für Engineering, Projektmanagement und Installation stehen Ihnen von der ersten bis zur letzten Minute eines Projekts zur Seite.

Unsere GFK-Produkte erfüllen die anspruchsvollsten nationalen und internationalen Normen sowie Ausschreibungsanforderungen auf höchstem technischen Niveau. Mit unseren modernen Produktionstechnologien und erstklassigen Rohstoffen entwickeln Amiblu Experten passgenaue Lösungen, die Ihr Projekt zum Erfolg führen.



Ihr Vorteil: Unterstützung und Betreuung von Anfang bis Ende

Als Systemlieferant legen wir großen Wert auf Service. Unser engagiertes Industrieteam sorgt dafür, dass Ihr Projekt von A bis Z reibungslos verläuft. Dazu gehören die Vorstudie, die Belastungsberechnungen, die Konstruktion der Rohre und Formstücke, die Fertigung und Qualitätskontrolle des Endprodukts, der Versand sowie die Montage vor Ort. Wir unterstützen Sie von der ersten Anfrage bis zur Endabnahme der beauftragten Arbeiten vor Ort.

Amiblu ist ein zuverlässiger Partner für kleine bis große EPC-Unternehmen (Engineering, Procurement and Construction) weltweit. Wir unterstützen unsere Kunden mit einem globalen Netzwerk von Produktionsstätten, Vertriebsbüros, Ingenieuren und Installationsteams.



Weltweites Amiblu Netzwerk

Amiblu verfügt über mehr als 20 Produktionsstätten weltweit - eigene Werke, Joint Ventures und Lizenznehmer. Unser Netzwerk von hochqualifizierten und erfahrenen Ingenieurteams macht nahezu jede GFK-Lösung für unsere Kunden möglich.



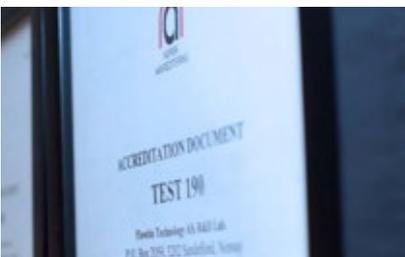
Engineering & Projektmanagement

Wir bieten eine umfassende Projektbeurteilung für optimale technische Lösungen, einschließlich einer kosteneffizienten Produktauswahl, Belastungsanalysen, Überspannungsstudien und Konstruktionszeichnungen.



Fristgerechte Lieferung & Logistik

Unsere Logistikexperten liefern selbst an entlegene und schwierige Orte. Bei Bedarf kümmern wir uns auch um die Konstruktion, Lieferung und Installation zusätzlicher Elemente wie Metallstützen, Ventile und Stellantriebe.



Umfassende Qualitätskontrolle

Mit dem weltweit größten akkreditierten Prüflabor für GFK-Rohre gewährleisten wir eine kontinuierliche Qualitätskontrolle der eingehenden Rohstoffe bis hin zum fertigen Produkt.



Projektleitung & Montageteams

Ein Team von erfahrenen Projektmanagern betreut unsere Industrie- und EPC-Kunden. Hochqualifizierte Montageteams sind weltweit im Einsatz, um Installationen an den anspruchsvollsten Standorten zu realisieren.



Sichere & durchdachte Inbetriebnahme

Unser Abnahmeservice gewährleistet eine kontrollierte Inbetriebnahme unter Einsatz modernster Geräte wie Ultraschall- und Druckprüfung sowie RFID. Wir bieten eine gründliche Analyse von Material-, Ventil- und Halterungsdaten, um den Erfolg des Endprodukts zu gewährleisten.



Effektive Überwachung

Bewährte Systeme zur Überwachung von Abmessungen, Aushärte-temperaturen, Wanddicken, Längen und Durchmessern gewährleisten Effizienz und Qualität im gesamten Fertigungsprozess.



Spezial-Liner

Unsere maßgefertigten GFK-Rohre verfügen bei Bedarf über hochbeständige innere Schutzschichten (Liner), die eine außergewöhnliche Abrieb- und Stoßfestigkeit sowie Leistung bei Biege- und Dehnungskorrosionstests bieten.



Unübertroffene Vorteile von GFK

GFK zeichnet sich durch sein geringes Gewicht bei hoher mechanischer Festigkeit, Beständigkeit gegen Chemikalien und Korrosion, UV-Strahlung und Temperaturstabilität sowie Umweltfreundlichkeit aus.



Integrierter Systemansatz

Zusätzlich zu unseren GFK-Rohren bieten wir umfassende Lösungen mit projektspezifischen Formteilen und Zubehör.



Dichtes Verbindungssystem

Unsere GFK-Rohr-Lösungen werden mit bewährten Verbindungssystemen geliefert, die eine zuverlässige Funktion sicherstellen.



15 mm bis 4000 mm

Kein Projekt ist für uns zu groß oder zu klein: Amiblu GFK-Lösungen sind in einer breiten Palette von Nennweiten von DN 15 bis DN 4000 (mm) erhältlich.

Folgen Sie den unten stehenden Links, um mehr darüber zu erfahren, wie Amiblu GFK-Rohrsysteme erfolgreich in Industrieprojekten in Spanien und Brasilien eingesetzt werden:



Video: GFK-Rohre für riesige Industriekläranlage in Spanien



bit.ly/industrial-WWTP-Spain



Video: Kühlwassersystem für TPP in Brasilien



bit.ly/cooling-water-system-TPP-Brazil

GFK-ROHRE FÜR DIE ERWEITERUNG DER LNG-ANLAGE FLUXYS IN ZEEBRÜGGE (BELGIEN)

Für den Ausbau eines LNG-Terminals des Energieinfrastrukturunternehmens Fluxys in Zeebrügge wurden GFK-Rohre in verschiedenen Durchmessern verlegt. Neben den Rohren, die im Werk in Camarles hergestellt wurden, entwarf und lieferte Amiblu Spanien auch alle erforderlichen Stahlträger und Ausrüstungen wie Erweiterungen und Entlüftungen.

Referenzprojekte auf der ganzen Welt

Die industriellen GFK-Rohrsysteme von Amiblu haben eine beeindruckende Erfolgsbilanz vorzuweisen. Wir beliefern diverse Industriezweige, in denen außergewöhnliche Betriebsbedingungen chemisch, mechanisch und thermisch beständige Rohrmaterialien erfordern. Eine umfangreiche Sammlung von Industrieprojekten finden Sie in unserer Amiblu-Referenzdatenbank unter www.amiblu.com/de/referenzdatenbank.



BIAXIALE ROHRE FÜR DIE GRÖSSTE ENTSALZUNGSANLAGE DER WELT (SAUDI-ARABIEN)

Bei dem Projekt zur Meerwasserentsalzung in Ras Al-Khair, der größten Entsalzungsanlage der Welt, kommen biaxiale Flowtite GFK-Rohre und unsere patentierte Verbindungstechnologie zum Einsatz, wobei über 20.000 Amiblu GFK-Verbindungen installiert wurden.



**KRAFTWERK DOLNA ODRA MIT AMIBLU GFK-ROHREN
AUSGESTATTET (POLEN)**

Für die neuen Kühl- und Rezirkulationssysteme von zwei gasbefeierten Kraftwerksblöcken (Gesamtkapazität von 1.400 MW) wurden Amiblu GFK-Rohre und -Formstücke installiert.



Amiblu®

**BIOGASREAKTOREN FÜR DIE VEST BIOGASANLAGE IN
HORMINDAL (NORWEGEN)**

Als Teil von Norwegens modernster Biogasanlage, die mit der Technologie von Antec betrieben wird, wurden 20 Biogasreaktoren von Amiblu in Spanien Camarles hergestellt.



**KÜHLWASSERSYSTEM FÜR THERMOELEKTRISCHE ANLAGEN
(BOLIVIEN)**

Für die Kraftwerke von Warnes und Entre Ríos hat Amiblu das erforderliche Kühlwassersystem mit Flowtite GFK-Rohren entworfen und geliefert. Zusätzliche Leistungen: Spannungsanalyse, isometrische Zeichnungen, Tragwerksplanung sowie Logistik und abschließende hydraulische Tests.



**GFK-ROHRE FÜR DIE JORF-ENTSALZUNGSANLAGE
(MAROKKO)**

Mehr als 7000 m biaxiale GFK-Rohre von DN 400 bis DN 2000 wurden für die vor- und nachgelagerten Verbindungen des komplexen Wassersystems des JORF-Moduls geliefert.

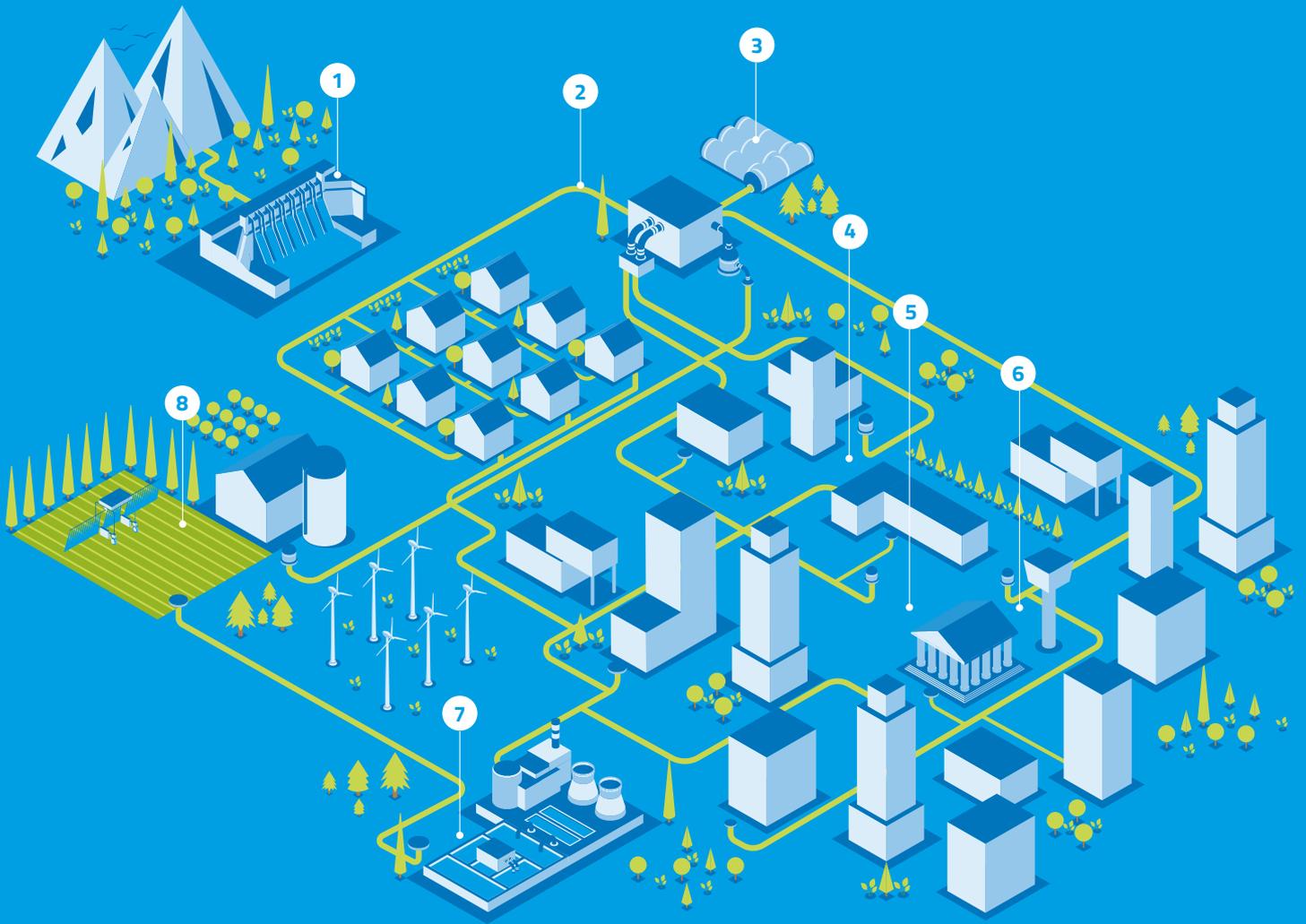


**SCHLÜSSELFERTIGE LÖSUNG FÜR DAS KRAFTWERK GNA-II
(BRASILIEN)**

Für die Installation des Kraftwerksprojekts Gás Natural Açú (GNA-II), dem größten Kraftwerk Lateinamerikas mit einer installierten Leistung von 1,7 GW, lieferte Amiblu biaxiale GFK-Rohre, spezielle Formstücke und Verbindungen in verschiedenen Durchmessern.

Wasser mehr wertschätzen.

1. Wasserkraft
2. Trinkwasser
3. Speichersysteme
4. Abwasser, Regenwasser, Mischwasser
5. Amiblu NC Line (nicht-kreisförmige Rohre)
6. Vortriebsrohre (grabenlose Verlegung)
7. Industrie
8. Bewässerung



Amiblu Holding GmbH
www.amiblu.com/de | germany@amiblu.com

Alle Rechte vorbehalten. Kein Teil dieses Dokuments darf ohne vorherige schriftliche Genehmigung in irgendeiner Form oder mit irgendwelchen Mitteln vervielfältigt werden. Alle Angaben, insbesondere technische Daten, können nachträglich geändert werden. Die Angaben sind unverbindlich und müssen daher in jedem Einzelfall überprüft werden. Amiblu und die mit Amiblu verbundenen Unternehmen haften nicht für Aussagen in dieser Werbebroschüre. Insbesondere weist Amiblu darauf hin, dass die Werbeaussagen ggf. nicht die tatsächlichen Produkteigenschaften zum Erwerbszeitpunkt wiedergeben und daher nicht Vertragsbestandteil sind.
© Amiblu Holding GmbH, 04/2024

