

Amiblu ist ein international führender Hersteller hochwertiger glasfaserverstärkter Kunststoffrohrsysteme (GFK) für den Wasser-/ Abwassersektor und industrielle Anlagen. Die Amiblu-Gruppe ist in 110 Ländern weltweit tätig, beschäftigt rund 1.500 Mitarbeiter und verfügt über ein umfangreiches Netzwerk an internationalen Lizenzpartnern und Vertriebsbüros.

Zur Verstärkung unseres Teams am Standort Döbeln suchen wir ab sofort eine/n

Lean Manufacturing Expert (m/w/d)

IHRE AUFGABEN

- Sie unterstützen den Werkleiter bei der Durchführung von speziellen Verbesserungsprojekten für eine effizientere Produktion und sichere Prozesse.
- Sie leiten selbstständig Lean Projekte und erarbeiten notwendige Verbesserungskonzepte und Methoden zur Problemlösung.
- Am Standort Döbeln koordinieren und führen Sie Verbesserungen von nachhaltigen Lean-Prozessen und Sicherheitsstandards durch. Sie überwachen den Fortschritt und überprüfen kontinuierlich das Erreichen dieser gesetzten Ziele.
- Sie werden den Trainingsbedarf und Entwicklung von Trainingsprogrammen (zu Themen wie Arbeitsplatzgestaltung, Fehlervermeidung, Prozessoptimierung etc.) für die Mitarbeiter (m/w/d) vor Ort identifizieren, ausarbeiten und durchführen, um die Lean Fähigkeit der Standorte weiterzuentwickeln oder spezifische Verbesserungen zu erzielen.
- Sie sorgen für nachhaltige Implementierung von Verbesserungsvorschlägen (inkl. Fortschrittsüberwachung).
- Sie arbeiten und planen aktiv bei der Umsetzung von Lean-Initiativen sowie kontinuierlichen Verbesserungsmaßnahmen in allen Unternehmensbereichen.
- Sie bewerten und analysieren Prozessketten zur Erkennung von Optimierungspotentialen.
- Sie erstellen und führen Workshops & Schulungen in der Anwendung der Lean-Werkzeuge auf allen Hierarchieebenen durch.
- Ihnen obliegt die Moderation, Leitung und Weiterentwicklung von Shop Floor Systemen.

DAS SOLLTEN SIE MITBRINGEN

- Abgeschlossenes einschlägiges Studium bzw. vergleichbare Ausbildung
- Mehrjährige Berufserfahrung im Themenbereich Lean Management, idealerweise im produktionsnahen Umfeld
- Mindestens Lean Six Sigma Green Belt Zertifizierung
- Sichere Beherrschung des MS Office-Pakets
- Beherrschung gängiger Lean Tools (5S / 5W / Ishikawa / Poka Yoke)
- Sehr gute Englischkenntnisse in Wort und Schrift
- Analytische Kompetenz und einen strukturierten, prozess- & zielorientierten Arbeitsstil
- Eigeninitiative, Selbstständigkeit und Teamfähigkeit
- Berufserfahrung im Projektmanagement
- Motivations- und Begeisterungsfähigkeit

WORAUF KÖNNEN SIE SICH FREUEN?

- Vielseitige und verantwortungsvolle Aufgaben in einem erfolgreichen, internationalen Unternehmen
- Attraktives Gehaltspaket
- Moderne Arbeitsumgebung mit hervorragender IT-Ausstattung, Handy, Laptop uvm.
- Anspruchsvolle und abwechslungsreiche Tätigkeit
- Eigenverantwortung und Gestaltungsspielraum
- Sehr gute Arbeitsatmosphäre
- Flexible Arbeitszeitmodelle mit Gleitzeit
- Angemessene Entlohnung
- Regelmäßige Weiterbildungsmaßnahmen
- Firmenevents
- Unsere hauseigene Kantine
- Betriebliche Altersvorsorge und Gesundheitsbonus
- Jahresurlaub von insgesamt 30 Tagen
- Attraktive Weiter- und Fortbildungen sowie persönlichkeitsbildende Trainings

Haben wir Sie neugierig gemacht?

Dann senden Sie uns gern Ihre vollständige Bewerbung mit Angaben zum möglichen Start und Ihren Gehaltsvorstellungen an jobs-de@amiblu.com.

Für Fragen steht Ihnen unsere Personalleiterin Frau Karin Kühne unter 03431/71820 gern zur Verfügung.