

Amiblu® *Stream*



NOUVEL ATELIER POUR PIÈCES
DE RACCORD EN POLOGNE
REUSSITE DANS LE MONDE
AVEC HOBAS & FLOWTITE
NOUVELLES BROCHURES
AMIBLU

Amiblu® Stream

Message de notre PDG



Pierre Sommereijns, CEO Amiblu Group

*Nous nous attendions à un franc succès, mais son ampleur nous a tout de même pris par surprise. Je parle évidemment du lancement de la gamme **NC Line Amiblu**, avec un nouveau design pour une meilleure résistance à la flexion, un nouveau liner pour une résistance accrue aux attaques acides, une excellente résistance aux impacts et une plus longue durée de vie. Nous avons reçu, et continuons de recevoir, un nombre incroyable de demandes et notre centre de production NC de Gdańsk fonctionnera à plein régime jusqu'en juillet 2019 pour traiter toutes les commandes en cours.*

Un autre produit très demandé a également fait son entrée dans le portefeuille Amiblu: le tuyau Hobas PU Line. Ce tuyau très résistant à l'abrasion et aux chocs disposant d'un liner polyuréthane, s'est déjà illustré dans de nombreux projets. L'un d'entre eux est d'ailleurs détaillé en page 15.

Par ailleurs, avez-vous consulté le site internet Amiblu récemment ? Si ce n'est pas le cas, n'hésitez pas à y jeter un œil car nous actualisons nos contenus très régulièrement. Vous y trouverez nos nouvelles brochures, un focus sur le PRV, de nouvelles références et un choix grandissant dans l'outil de sélection de produits Amiblu.

Au fil des pages, vous découvrirez des projets qui, en plus d'illustrer notre volonté d'innover et la diversité des applications auxquelles nos produits répondent, mettent en avant la formidable flexibilité du PRV. Merci encore pour votre confiance et votre contribution au succès d'Amiblu ! Bonne lecture !

*Meilleures salutations de Klagenfurt,
Pierre Sommereijns*

Nouvel atelier de fabrication de pièces: un nouveau pas en avant!

Le 21 septembre 2018, nous n'avons pas seulement inauguré un bâtiment, mais aussi une toute nouvelle étape. Le nouvel atelier de fabrication de pièces de Dąbrowa Górnicza représente une étape cruciale de notre concept de spécialisation d'unités de production. Grâce à cet investissement de quatre millions d'euros, cette usine du sud de la Pologne va devenir le principal centre de production de pièces de raccord destinées au marché européen. Nous pourrions ainsi produire des pièces de qualité avec un maximum d'efficacité et de souplesse. Sur les deux prochaines pages de ce magazine, Piotr Strzelczyk, directeur de l'usine, nous en dit plus sur cette nouvelle entité, ses équipements et ses avantages.

D'ailleurs, ce nouvel atelier de fabrication peut être considéré comme un « projet pionnier » de la mise en œuvre du concept de Lean Manufacturing au sein du groupe Amiblu. L'accent a donc été placé sur l'optimisation des process internes, l'amélioration de la sécurité de l'environnement de travail et la mise en place de conditions de travail plus ergonomiques. Je suis extrêmement satisfait des développements réalisés dans ce domaine et des nombreux retours positifs reçus jusqu'à présent !



Maik Altendorf, COO Groupe Amiblu

Amiblu Pologne ouvre un nouvel atelier de pièces en PRV

1500 m² supplémentaires pour augmenter la capacité de production, pour une plus grande souplesse et de meilleures conditions de travail. Le 21 septembre 2018, l'inauguration du tout nouvel atelier de fabrication de pièces de raccord de l'usine Amiblu de Dąbrowa Górnicza a fait d'elle le principal centre de production de pièces en PVR en Europe. Ce nouvel atelier a été inauguré le jour même des 15 ans de l'usine. Entretien avec son directeur, Piotr Strzelczyk, sur cet investissement résolument tourné vers l'avenir.

Cela fait maintenant un an qu'Amiantit Europe et Hobas ont fusionné pour devenir Amiblu. Avec deux usines en Pologne, anciennement Hobas et Amiantit, en quoi était-il nécessaire de construire un atelier de fabrication supplémentaire ?

Strzelczyk: Aujourd'hui, le groupe Amiblu se tourne vers la spécialisation de ses usines. Chacune d'elle est, ou sera, spécialisée et équipée afin de couvrir une gamme de produits spécifique. Par exemple, l'usine de Gdańsk va augmenter sa capacité de production de tuyaux non-circulaires, alors que l'usine de Dąbrowa Górnicza va devenir le principal centre de production de pièces de raccord en PRV en Europe. Le développement et la réorganisation de la production nous permettront de répondre au nombre croissant de commandes de pièces dont la fabrication exige à la fois beaucoup de travail et de temps, comme les regards, les réservoirs, les pièces spéciales, etc...

Pouvez-vous détailler le périmètre de cet investissement ?

Strzelczyk: Le projet concernant l'atelier de fabrication de pièces de raccord a démarré en 2016. Il rassemble un grand nombre d'activités: organisation d'espaces de stockage supplémentaires (produits et matériaux), création de places de parking supplémentaires pour les employés, extension des espaces de travail, construction de lieux de vie adjacents à l'atelier de fabrication et, bien sûr, construction et équipement de l'atelier.

Quels équipements et particularités peut-on trouver dans le nouvel atelier ?

Strzelczyk: Nous avons fait l'acquisition d'une machine de découpage au jet d'eau pour plus de précision et des délais de production écourtés. Ainsi, nous modernisons et en améliorons les conditions de travail. L'atelier a également été équipé d'un système centralisé d'extraction des poussières, de locaux techniques équipés, d'une scie mécanique, d'outils portatifs et un système de convoyage par rouleaux. L'accent est porté sur l'optimisation de l'ensemble des flux de production et sur l'amélioration de la sécurité et de l'ergonomie de l'environnement de travail.



Le nouvel atelier de fabrication va-t-il créer des emplois chez Amiblu Pologne ?

Strzelczyk: Les deux usines polonaises d'Amiblu emploient actuellement 380 personnes, dont 195 travaillent à Dąbrowa Górnicza. Ce nouvel atelier de fabrication peut accueillir 50 nouveaux employés.

En quoi cet atelier de fabrication est-il important pour Amiblu et pour le marché ?

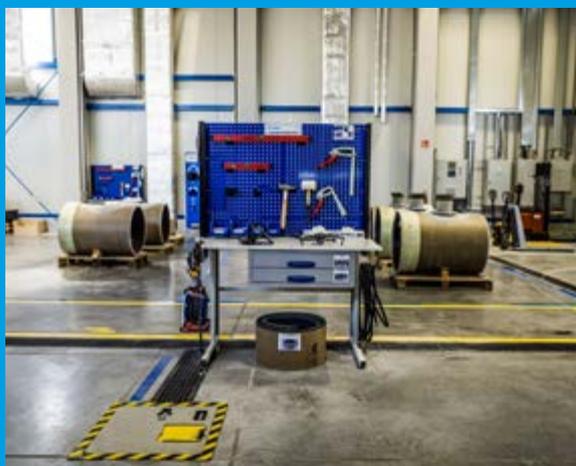
Strzelczyk: L'amélioration de nos capacités de traitement et de production permet de réduire les délais. Ainsi, nous faisons preuve d'une plus grande souplesse et nous adaptons à la saisonnalité du secteur de la construction. Selon moi, cet investissement est aussi synonyme d'amélioration des conditions de travail. De surcroît, ce nouvel atelier nous permet d'accueillir des femmes en production. Le marché polonais est connu en Europe pour ses employés qualifiés. L'emplacement de l'usine au sein de la province de Silésie offre donc à Amiblu la possibilité de recruter des spécialistes dans presque tous les domaines requis. De manière générale, la Pologne est un pays qui connaît un développement dynamique et dont la situation géographique au centre de l'Europe est particulièrement avantageuse. Nous sommes donc très confiants quant à notre avenir.

Quand la production du nouvel atelier de pièces de raccord en PRV démarrera-t-elle ?

Strzelczyk: Actuellement, nous installons des équipements techniques. Les dernières autorisations de travaux sont prévues pour octobre 2018. Une fois toutes les vérifications techniques réalisées, l'atelier pourra être mis en service.

Qu'en est-il de l'usine de Gdańsk ? L'usine profitera-t-elle également d'investissements ?

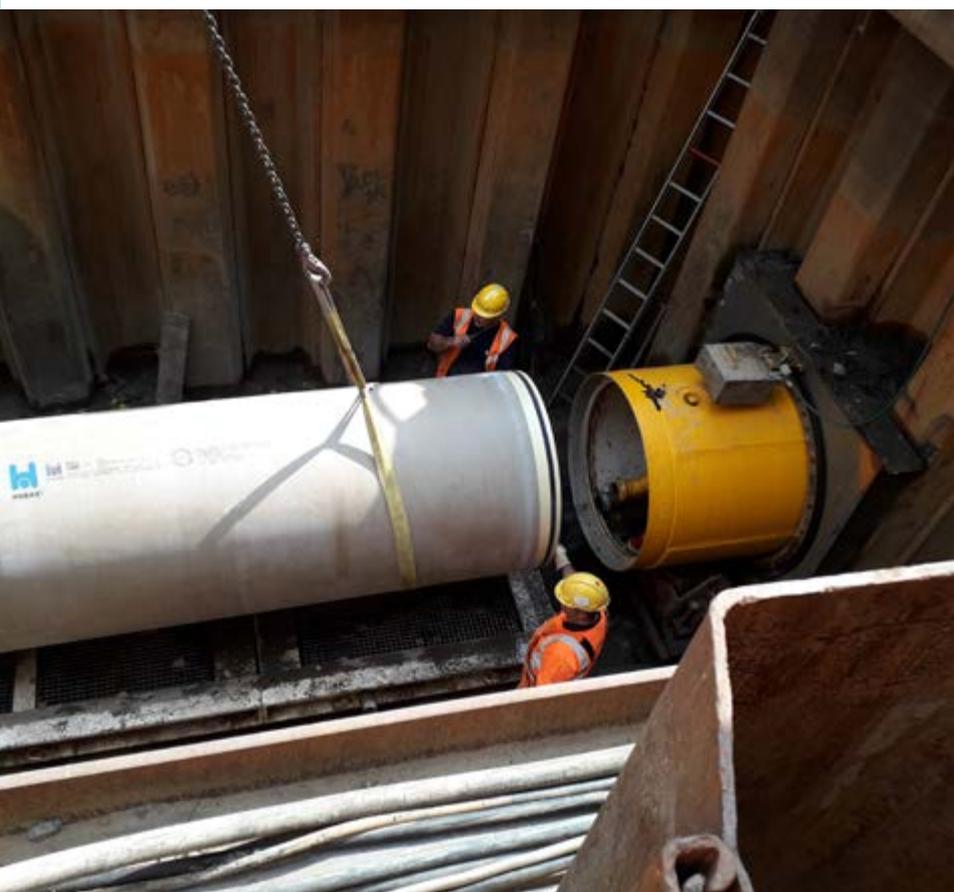
Strzelczyk: Bien sûr ! Il est également prévu de développer l'usine de Gdańsk. Nous travaillons actuellement à la construction de bureaux et d'espaces de vie, à l'extension du laboratoire et à la réalisation d'une ligne de production de tuyaux non-circulaires.





L'hydraulique norvégienne boostée par les canalisations Amiblu

Deux formidables projets hydrauliques avec conduites forcées en PRV Flowtite d'Amiblu sont en cours de réalisation dans la région du Fjærland, en Norvège. Pour le premier, Skeidsflåten kraftverk (sortie de 5 MW, production de 19,5 GWh/an), Amiblu a livré 2500 m de tuyaux PRV DN 1800 et DN 1600. Le second, Tverrdalselvi kraftverk (sortie de 5,7 MW, production de 18 GWh/an), accueillera une conduite forcée Flowtite DN 1100 de 1150 m. Les deux projets, réalisés par la société Jostein Sunde AS, seront achevés avant le printemps 2020.



Fonçage sous une auto- route aux Pays-Bas

Dans la commune de Roosendaal au sud des Pays-Bas, 150 m de tuyaux en PRV Hobas OD 1280 ont été installés par microtunnelage à une profondeur de 4,5 m sous l'A58. Cette installation a été réalisée dans le cadre d'un projet d'extension du système d'assainissement de la rue Norbartlaan. La conduite a pour vocation l'évacuation des eaux pluviales en cas de fortes pluies et empêchera ainsi toute inondation.

Cliquez sur l'image pour visionner la vidéo de l'installation:





Modernisation du réseau d'assainissement de Wilhelmshaven

La ville côtière de Wilhelmshaven, située dans le nord de l'Allemagne, a décidé de rénover son réseau d'assainissement pour protéger le quartier de l'hôtel de ville des fortes pluies. Amiblu Allemagne a fourni 320m de tuyaux en PRV Flowtite DN 1500 avec un design spécifique.

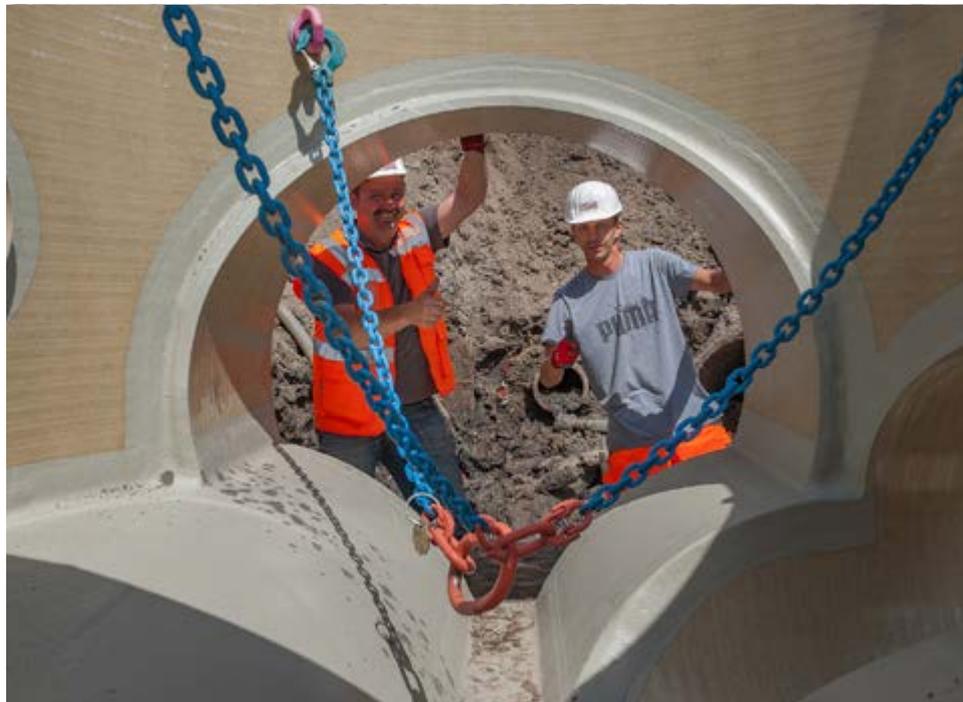
La section du réseau d'assainissement de Wilhelmshaven située sous le quartier de l'hôtel de ville était dans un état critique: la conduite, âgée de plus de 100 ans, était sérieusement détériorée et n'était plus en mesure de résister à d'intenses précipitations. Par conséquent, le conseil municipal a décidé de rénover le réseau unitaire sur une longueur de 320m. Pour ce projet exigeant, le choix s'est porté sur des tuyaux en PRV Flowtite DN 1500, SN 10000 d'Amiblu.

Les travaux ont débuté en avril 2017. Ils ont vu l'installation de tuyaux d'assainissement et cinq regards de visite grand diamètre. Dans le but d'améliorer la capacité hydraulique du réseau, le diamètre de la canalisation a été augmenté : autrefois d'un DN 700, il est aujourd'hui d'un DN 1500. Néanmoins, la faible pente sur l'ensemble de la zone était une problématique. Aussi, pour garantir un écoulement suffisant, même en périodes sèches, Amiblu a conçu des tuyaux et des regards spéciaux dotés d'une faible section en fil d'eau. Ces tuyaux ont été créés en laminant des quarts de tuyaux de part et d'autre dans la partie inférieure à l'intérieur de la canalisation DN 1500. Les quarts de tuyaux présentant une forte rigidité, il n'a pas été utile de combler l'espace vide avec du coulis. Les conduites

sont restées très légères, malgré leur « petit supplément ».

Le poids des éléments était un élément crucial au regard de l'emplacement du site, en plein centre-ville, où l'espace de travail était particulièrement limité. Un autre point important était la haute rigidité des tuyaux comparativement à leur faible épaisseur. En effet, avec une hauteur de couverture de seulement 63 cm par endroits, il aurait été impossible de poser une canalisation avec des parois moins fines. Pour une installation aussi efficiente que possible, Amiblu Allemagne a, par ailleurs, fourni les tuyaux avec des piquages pour permettre les raccords avec les habitations, et ce conformément aux plans. Malgré des conditions d'installation difficiles (fortes précipitations et sol instable), le projet s'est achevé comme prévu à la fin du mois d'octobre 2017.

Les tuyaux et regards Flowtite ont été fabriqués sur mesure avec une faible section en fil d'eau grâce à des quarts de tuyaux laminés de part et d'autre dans la partie inférieure à l'intérieur de la canalisation.





Installation d'un réservoir de stockage XL en Autriche

Avec la construction de son nouveau quartier résidentiel, la ville de Grieskirchen, en Haute-Autriche, devait agrandir l'espace de stockage de ses eaux pluviales. Amiblu a donc conçu et livré un réservoir de stockage en PRV Hobas de 750 m³ composé de deux conduites DN 3000 de 53m de long et quatre regards préfabriqués DN 1000. Le réservoir a été installé en septembre 2018 en un week-end seulement.

De plus, dans le cadre de l'extension du réseau d'assainissement, 880 m de tuyaux en PRV Hobas DN 200 ont été livrés et installés. La zone présentait très faible dénivelé, parfait pour les tuyaux Hobas dont le revêtement interne très lisse favorise un débit hydraulique optimal.



Rétention de solides grâce à un système Amiscreen de 190 m²

« Eula » est le nom d'un cours d'eau situé à proximité de la petite ville de Geithain en Allemagne. Lors de fortes pluies, l'eau débordait du système de rétention relié au réseau d'assainissement local. Le cours d'eau sortait même régulièrement de son lit, inondant et polluant les propriétés voisines. Un phénomène jugé inacceptable par le service des eaux communal (Kommunale Wasserwerke GrimmaGeithain). La décision a alors été prise de moderniser les 120m

de conduites de stockage DN 2200 en béton renforcé déjà en place et d'installer un système de rétention des solides. La première étape a consisté à intégrer au réseau d'assainissement en place une plateforme en PRV d'une longueur de 50 m avec système de trop-plein. Ensuite, deux conduites DN 600 de 100m chacune dotées d'équipements de rétention Amiscreen, ont été raccordées à la plateforme pour créer une surface de filtration de 190m². Avec des perforations de

8 mm x 8 mm, les cribles filtrent efficacement tous les solides en suspension provenant des eaux du réseau unitaire. Dans les faits, si le système Amiscreen ne peut empêcher le cours d'eau de sortir de son lit, il prévient le déversement de solides et matières polluantes chez les riverains. L'augmentation considérable du volume d'éléments polluants retrouvés dans les effluents arrivant à l'usine de traitement des eaux usées de Geithain démontre déjà l'efficacité du système.





Rétention des eaux pluviales dans les vallons Néerlandais

Dans le village néerlandais de Berg en Dal, des tuyaux Flowtite DN 2200 et DN 2400 composent l'infrastructure de stockage des eaux usées de 1 000 m³.

Les Pays-Bas sont connus pour leur relief particulièrement plat. Toutefois, la région Est de ce pays abrite un magnifique village appelé Berg en Dal (« Montagne et Vallée ») qui, comme son nom l'indique, est entouré d'un paysage vallonné. Le réseau unitaire de Berg en Dal est relié au réseau d'assainissement de Nijmegen, ville voisine. Lors de fortes précipitations, Berg en Dal souffrait régulièrement de sérieuses inondations dues à la faible capacité de son système d'évacuation. Les deux villes décidèrent donc de moderniser l'infrastructure.

En septembre 2018, elles ont fait appel à Amiblu Netherlands pour concevoir un nouvel ouvrage de stockage d'une longueur de 154 m qui remplacerait l'ancienne canalisation en béton. La nouvelle conduite en PRV, composée de tuyaux Flowtite DN 2200 et DN 2400, a une capacité totale de près de 1000 m³. Le PRV était le seul choix adapté à ce projet. Aucun autre matériau n'était conforme au cahier des charges: légèreté, disponibilité, durabilité, résistance à la corrosion, ou encore facilité et rapidité d'installation, malgré la faible emprise sur site. Le projet est en cours. La livraison du projet aura lieu fin 2018.

Cliquez sur l'image ci-dessous pour visionner une vidéo de l'installation:



La vieille conduite en béton a été remplacée par un réservoir de stockage Amiblu en PRV pour prévenir toute nouvelle inondation





Retubage du tunnel de Bournemouth avec des tuyaux en PRV Amiblu

Situé à l'est de Bournemouth et à seulement 300 m de la côte sud de l'Angleterre, le CIS (Coastal Interceptor Sewer – Réseau intercepteur côtier) est un collecteur de diamètre interne de 1,8 m. Construit entre 1964 et 1971 par confinement d'air comprimé, il était constitué d'un premier revêtement à boulons puis d'un second moulé in-situ. Une étude récente de l'ouvrage a révélé une modification évidente des capacités structurelles du revêtement à son extrémité Est.

Le collecteur dessert un grand nombre d'habitants. Malheureusement, les eaux usées stagnaient pendant de longues périodes dans l'un des deux collecteurs ascendants, condition idéale à la formation de sulfure d'hydrogène (H₂S). L'H₂S forme à son tour de l'acide sulfurique (H₂SO₄), entraînant alors une corrosion du béton, un processus constaté dans le monde entier. La conclusion était claire : l'ouvrage devait retrouver ses propriétés structurelles et donc être rénové.

Selon la réglementation allemande, les conduites du CIS étaient extrêmement dégradées, présentant des fissures et des déformations importantes. Amiblu Pologne a conçu 200 m de tuyaux de retubage circulaires en PRV Amiblu de 1,2 m de long chacun, d'un diamètre interne de 1600 mm conformément à la norme allemande DWA A143-2 (ATV M127). Ces tuyaux ont été livrés par Amiblu Pologne et ont été installés en seulement deux semaines par l'entreprise Matt Durbin Associates Ltd de Taunton. D'une épaisseur de 42 mm, les tuyaux ont été raccordés entre eux à l'aide d'un treuil. L'espace annulaire a, quant à lui, été comblé avec du coulis entre l'ouvrage d'origine et la conduite en PRV.

Conçus pour durer 150 ans, et offrant des performances hydrauliques optimales, les tuyaux de retubage en PRV Amiblu sont particulièrement adaptés à la réhabilitation d'ouvrages existants. En effet, leur surface interne parfaitement lisse minimise la friction et empêche l'accumulation de dépôt. Ils sont également résistants à la corrosion et à l'abrasion.



CLIQUEZ ICI pour consulter

l'article technique complet rédigé
par Julian Britton, Wessex Water,
publié dans le Water Industry
Journal





Transformer l'océan en eau potable avec le PRV de chez Amiblu

La nouvelle usine de dessalement Ensenada fournit une eau potable précieuse aux habitants de cette ville côtière du Mexique. Amiblu a conçu, fourni et installé les canalisations nécessaires à cette infrastructure sophistiquée et a accompagné le client dans la réalisation d'analyses approfondies, de tests de performance et dans la réalisation d'accessoires sur mesure.

250 litres par seconde, soit 21,6 million de litres par jour : c'est le volume d'eau de mer que la nouvelle usine de dessalement de la ville mexicaine d'Ensenada transforme en eau potable pour la population locale. Ce formidable processus repose sur un réseau de canalisations d'environ 12,5 km (dont 10,7 km sont installés sous terre et 1,5 km en surface), conçu sur mesure pour une efficacité et une efficacité maximales. La raison qui avait poussé le client, la Comisión Estatal de Aguas Baja California, à choisir Amiblu pour l'étude et la fabrication de son système de canalisations était simple et évidente : il cherchait une solution « clé en main » de grande qualité, parfaitement fiable et pérenne car les coûts économiques et sociaux d'une heure sans production d'eau seraient, en réalité, supérieurs au montant investi dans l'acquisition du système PRV complet installé dans l'usine.

Amiblu a conçu et livré 2670m de tuyaux pression Flowtite en PRV DN 1000, ainsi que 8100 m de tuyaux DN 500 pour

l'installation souterraine. Les tuyaux DN 1000 transportent la saumure vers la mer, tandis que les tuyaux DN 500 transportent l'eau traitée de l'usine vers un réservoir à partir duquel l'eau est distribuée aux foyers de la ville d'Ensenada. 1500 m de tuyaux biaxiaux Flowtite en PRV et pièces de raccord dotés d'un liner vinylester ont été livrés et installés hors-sol. Ces tuyaux ont ensuite été peints conformément aux exigences du client, et ce dans le but de distinguer les différentes phases du processus de dessalement. Durant les 18 mois de

travaux, l'équipe Amiblu a mené des analyses de contraintes et des essais hydrauliques, fourni des schémas isométriques et des kits de laminage, ainsi que tous les accessoires nécessaires. L'équipe a également fait en sorte que les tuyaux soient peints selon les exigences du projet. Le 11 juin 2018, l'usine de dessalement a officiellement été inaugurée par le président de Mexico Enrique Peña Nieto. Le 9 juillet de la même année, son exploitation pouvait commencer. Cette nouvelle unité de production augmente de 33 % la capacité d'approvisionnement en eau de la ville d'Ensenada !

En haut à droite: Tuyaux Flowtite DN 1000 transportant la saumure vers la mer. Ci-dessous: Tuyaux biaxiaux Flowtite VE peints pour marquer les différentes étapes du processus de dessalement.





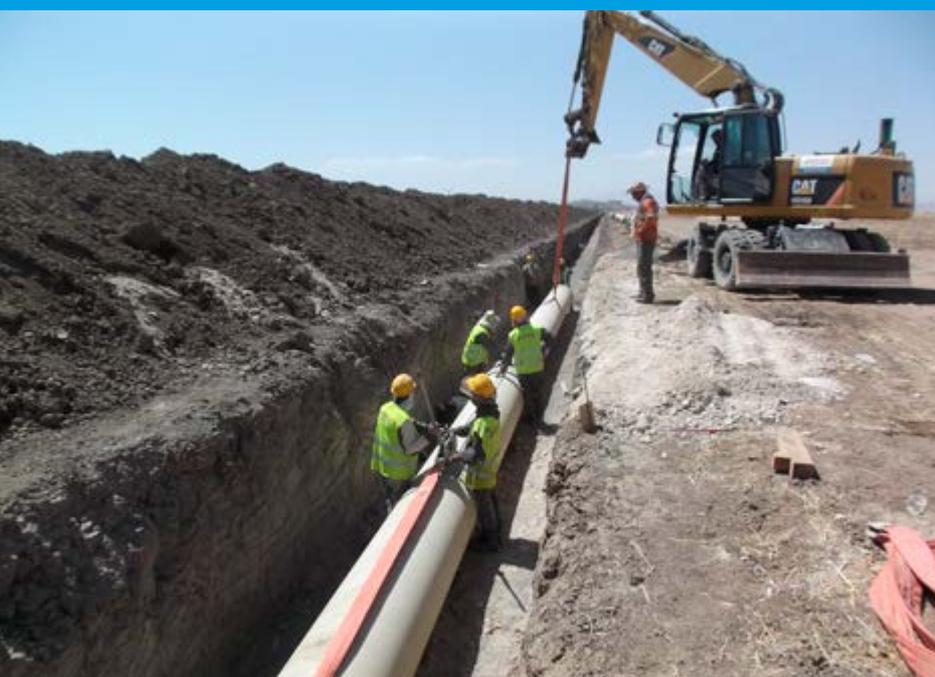
Conduite forcée Amiblu pour une centrale hydroélectrique en Ouganda

La centrale électrique de Kyambura est une station hydroélectrique au fil de l'eau de 7,6 MW dans le district de Rubirizi, à l'ouest de l'Ouganda. Amiblu a livré une conduite forcée de 880 m de long composée de tuyaux pression Flowtite en PRV DN 2200, PN 10, et DN 2100, PN 12 (440 m de chaque diamètre), ainsi que des brides, des coudes, des réductions et un té muni d'une bride.

La conduite forcée en PRV raccorde le bief amont à la centrale, qui sera équipée de deux turbines Francis. La centrale hydroélectrique de Kyambura entrera en service fin 2018. Sa production annuelle devrait atteindre 36,7 GWh.



30 km de tuyaux pression pour un projet d'irrigation en Algérie



Amiblu fournit actuellement 30 km de tuyaux et pièces de raccord en PRV pour un projet d'irrigation dans la province de Sétif au nord-est de l'Algérie. Le projet a été initié pour irriguer 9391 ha de terres agricoles avec l'eau provenant du réservoir d'El-Maouane. Les tuyaux en PRV Flowtite allant du DN 600 au DN 1200, de PN 6 à PN 16, transporteront l'eau efficacement et durablement du réservoir jusqu'à Sétif.

Les clients, Chiali Services S.P.A. et Amenhyd S.P.A., ont préféré les canalisations en PRV à celles en acier classique pour des raisons de pérennité, de résistance à la corrosion, de rapidité et facilité d'installation. Les tuyaux, fabriqués en Espagne, sont livrés par cargo en conteneurs dans le port de Bejaia en Algérie.



Deux technologies pour un réseau d'eaux pluviales à l'aéroport de Cracovie

L'association de deux grandes marques pour une solution combinée : un système de canalisations composé de tuyaux Flowtite et de tuyaux Hobas a été installé à l'aéroport de Cracovie dans le cadre de la construction d'un nouveau réseau d'eaux pluviales. Cette nouvelle infrastructure souterraine est partie intégrante de l'expansion de l'aéroport, dont la présence internationale ne cesse de grandir.

Depuis sa modernisation dans les années 2000, l'aéroport international Jean-Paul II de Cracovie ouvre régulièrement de nouvelles lignes internationales. Son développement permanent et son trafic aérien croissant exigeaient une prise en compte de l'infrastructure souterraine, notamment de l'évacuation des eaux pluviales. Le cours d'eau à proximité dans lequel les eaux de pluie étaient autrefois déversées ne pouvait plus accueillir ce volume en constante augmentation. Une extension du réseau d'eaux pluviales a donc été décidée. Une conduite pression transportera les eaux pluviales sur 3 km pour les déverser dans la rivière Rudawa.

L'idée d'installer des tuyaux en acier a rapidement été abandonnée en raison du risque élevé de corrosion, de délais d'installation trop longs et de facteurs hydrauliques défavorables. Le PEHD a lui aussi été exclu pour des raisons de connexion et de délais d'assemblage. Finalement, le choix s'est porté sur le PRV et Amiblu Pologne a été chargé de fabriquer les tuyaux. L'investisseur pouvait alors s'appuyer sur son expérience. Des tuyaux en PRV Hobas sont en effet en service sous l'aéroport depuis 2003 et ils n'ont, à ce jour, jamais posé de problème.

Le nouveau réseau d'eaux pluviales a été conçu à l'aide des technologies Hobas et Flowtite : les tuyaux Flowtite fabriqués par enroulement filamentaire ont été

installés en tranchée ouverte comme conduite pression pour le transport des eaux pluviales, alors que les tuyaux Hobas fabriqués par centrifugation ont été posés par microtunnelage afin d'étendre le réseau sous les routes. Une portion toute particulière a même nécessité une « collaboration » très étroite des deux technologies : sous l'autoroute A4, des tuyaux Hobas OD 1280 ont été installés par microtunnelage comme conduites de coffrage dans lesquels des tuyaux pression Flowtite ont été glissés et maintenus en place par des centreurs.

Les travaux ont commencé en novembre 2017 et devraient se terminer début 2019. Ce nouveau réseau d'eaux pluviales servira de fondation pour les futures extensions de l'aéroport, parmi lesquelles une nouvelle piste et de nouveaux hangars sont prévus. Ces travaux d'extension permettent à l'aéroport de Cracovie d'accueillir un plus grand nombre de lignes aériennes et de renforcer son envergure internationale.



Ces environnements exigeants requièrent des solutions de grande qualité : Amiblu a su livrer une solution parfaite combinant des tuyaux en PRV Hobas et Flowtite pour la construction du nouveau réseau d'eaux pluviales de l'aéroport de Cracovie.



A gauche : Tuyaux Flowtite équipés de centreurs et insérés dans les tuyaux de microtunnelage Hobas afin de créer un système double-tube pérenne. A droite : Tuyaux Hobas utilisés pour le fonçage sous route.

Installation d'un réseau d'eaux pluviales sous voie ferrée à Cracovie

Dans le cadre du projet de modernisation de la ligne ferroviaire E30, Kraków Mydlniki, Amiblu a livré une solution complète de rétention et d'évacuation des eaux pluviales en PRV :

- 10 bassins de rétention DN 800 - DN 3000 (375 m)
- Des tuyaux de microtunnelage pour le drainage OD 272 - OD 1280 (1070 m)
- Des tuyaux de drainage pour pose en tranchée ouverte DN 200 - DN 300 (120 m)





Des tuyaux d'assainissement installés dans une réserve naturelle luxembourgeoise

Des tuyaux en PRV Flowtite DN 1200 et OD 1280 ont été posés en tranchée et fonçés sous une autoroute pour le nouveau réseau d'assainissement de la commune de Bettembourg.

Située dans le sud du Luxembourg, la municipalité de Bettembourg prévoyait la construction d'un nouveau réservoir afin de mieux contrôler le flux vers la station d'épuration de Peppange et permettre un stockage temporaire des eaux pluviales. Le cabinet d'ingénierie Schroeder & Associés S.A. était chargé de concevoir la structure. Une inspection visuelle révélait un état correct des canalisations DN 1800 en place. Il fut donc décidé de les rénover et de les utiliser comme réservoir. Par conséquent, une nouvelle conduite devait être construite pour raccorder le réservoir à la station d'épuration. Les tuyaux en PRV Amiblu ont été choisis pour le projet.

Amiblu a donc fabriqué et livré 1200 m de tuyaux en PRV Flowtite DN 1000 pour une installation en tranchée ouverte. La surface interne très lisse des tuyaux en PRV Amiblu était un avantage au regard de la faible pente sur ce tracé. 80 m supplémentaires de tuyaux de fonçage OD 1280 ont été livrés pour la section sans tranchée qui a vu la pose par microtunnelage de tuyaux en PRV de 3 m sous l'autoroute A3 qui coupait le tracé de la conduite.

Un autre critère fondamental et de nature écologique a participé au choix des tuyaux en PRV Amiblu : la nouvelle conduite d'assainissement étant située dans une réserve naturelle, tous les matériaux utilisés doivent être évalués préalablement afin de déterminer leur impact environnemental. Une formalité pour Amiblu. La construction s'est achevée en moins de sept mois, à l'entière satisfaction du client.



De haut en bas : Tuyaux Flowtite OD 1280 installés par microtunnelage sous l'autoroute A3 (photos 1 et 2). 1200 m de tuyaux et pièces de raccord Flowtite DN 1000 ont été installés en tranchée ouverte (photos 3).



Conduite top-performance polyvalente pour la Suisse

Des tuyaux Hobas PU Line dotés d'une résistance élevée à l'abrasion ont été installés pour canaliser un cours d'eau situé à proximité de Zurich. Caractéristiques spécifiques : passe à poissons et barrettes de surverse laissant passer le flux.

Le Ländenbach est un petit cours d'eau qui traverse Wetzikon, une commune du canton de Zurich. En automne 2018, la municipalité a décidé de canaliser une partie du cours d'eau traversant une zone résidentielle et avait plusieurs exigences quant aux caractéristiques de la canalisation de 20 m de long à installer. Comme le cours d'eau transporte des roches et des débris abrasifs, les tuyaux devaient être fabriqués dans un matériau particulièrement durable. La canalisation devait également permettre la migration des poissons. Amiblu a conçu et livré une solution sur mesure.

Des tuyaux Hobas PU Line DN 1800 SN 20000 avec une épaisseur de paroi de 49

mm ont été fabriqués avec un aménagement intérieur spécial : une passe à poissons réalisée à l'aide de plaques en PRV, des barrettes de surverse pour retenir les débris de la rivière mais laisser passer l'eau. Des manchons mécaniques ont été utilisés pour raccorder les tuyaux en PRV. La structure complète a finalement été recouverte de béton, puis recouverte d'asphalte. Dans le même temps, une seconde canalisation en PRV Hobas DN 1000 a été installée pour servir de réseau de déviation en cas de fortes précipitations. Les travaux ont été réalisés en cinq jours à l'entière satisfaction du client et des habitants du quartier résidentiel.



Tuyaux Hobas PU Line DN 1800 fabriqués sur mesure. Ils sont équipés d'une passe à poissons et de barrettes de surverse.

Les nouvelles brochures Amiblu sont disponibles !

Nous avons profité de ces derniers mois pour réviser et rédiger plusieurs brochures que nous mettons aujourd'hui à votre disposition. Parmi ces publications, vous trouverez un livret sur le PRV décrivant toutes les caractéristiques et les avantages de ce matériau, notamment en matière d'installation de réseaux. Différentes brochures couvrent aussi les diverses applications pour lesquelles les tuyaux Amiblu peuvent être utilisés: assainissement, eau potable, hydroélectricité et irrigation, par exemple.

Et pour les personnes intéressées par l'aspect technique de nos gammes, le guide produits Amiblu propose de nombreuses informations sur le portefeuille produits, les technologies, la conception ou encore l'installation. Nos gammes sont à portée de main ! Vous pouvez télécharger nos brochures ICI: www.amiblu.com/downloads



Amiblu est une joint venture partagée à 50:50 entre les partenaires Amiantit Europe (technologie Flowtite) et Hobas Europe, filiale de WIG Wietersdorfer Holding. Son but est de développer et commercialiser des systèmes de canalisations durables. Amiblu est, à ce titre, le spécialiste des solutions dédiés à l'assainissement, l'eau potable, l'irrigation, l'hydroélectricité et l'industrie.