



GFK-Systemlösungen für die Trinkwasserspeicherung

Sichere und maßgeschneiderte Behälter für Trinkwasser

Unser Versprechen: zuverlässige Speicherung und Versorgung mit Trinkwasser

Trinkwasserspeichersysteme stellen die Verfügbarkeit unserer kostbarsten Ressource sicher. Sie tragen dazu bei, Defizite zwischen Wasserzufluss und Wasserentnahme sowie Spitzenentnahmen zu decken, bieten eine Sicherheitsreserve und gewährleisten den im Leitungsnetz erforderlichen Versorgungsdruck. Die Anforderungen an alle Materialien, die Trinkwasser speichern und transportieren, sind extrem hoch, denn sie haben einen direkten Einfluss auf unsere Gesundheit und unser Wohlbefinden.

Amiblu bietet eine breite Palette von Standard- und projektspezifischen Produkten für die Gewinnung von Trinkwasser sowie dessen Speicherung und Versorgung. Jeder Rohstoff, jeder Produktionsschritt und jede Komponente entspricht den strengsten Trinkwassersicherheitsvorschriften, wird genauestens erfasst und ist jederzeit rückverfolgbar. In unserem Forschungszentrum in Norwegen testen und spezifizieren GFK-Experten die Eigenschaften aller Trinkwassersysteme aus Hobas und Flowtite Rohren.

Flowtite und Hobas Trinkwassertanks von Amiblu sind bereits seit mehreren Jahren weltweit zum Einsatz, insbesondere in abgelegenen schwer zugänglichen Gebiete. Mit Kapazitäten bis zu mehreren hundert Kubikmeter bieten wir eine breite Palette an vorgefertigten, schlüsselfertigen Lösungen für die Trinkwasserspeicherung. Jeder Speicher wird kundenspezifisch entworfen und in vorgefertigter Ausführung mit allen fertig installierten Funktionen auf die Baustelle geliefert. Dank der komfortablen Amiblu Kupplung und dem geringen Gewichts der Rohre, können unsere GFK-Trinkwassertanks ohne schwere Hebevorrichtungen installiert werden.



Ihr Vorteil: maßgeschneiderte, schlüsselfertige Lösungen

Hochwertiges Trinkwasser ist für unser tägliches Leben unerlässlich. Mehrere strenge nationale und internationale Richtlinien stellen sicher, dass für die Verteilung und Speicherung von Wasser nur Materialien verwendet werden, die die menschliche Gesundheit nicht beeinträchtigen. Diese Materialnormen betreffen auch Rohre und Speicherbehälter.

Jeder Endnutzer hat Anspruch auf Trinkwasserlösungen, die nicht nur die hohe Trinkwasserqualität sicherstellen, sondern auch langfristig zuverlässig funktionieren und genau auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten werden können. Mit einer ausgeklügelten Zusammensetzung der Rohstoffe bieten Amiblu GFK-Trinkwassertanks eine außergewöhnliche Produktlebensdauer und unschlagbare Vorteile.



Entwickelt für Generationen

Langzeittests zeigen, dass unsere Produkte für Generationen ausgelegt sind. Davon zeugen auch bestehende Anlagen, die nach über 40 Jahren Betrieb immer noch so gut wie neu sind.



Einfache Verlegung, überall

Dank des geringen Gewichts der GFR-Rohre können unsere Trinkwassertanks ohne kostspielige, schwere Geräte installiert werden. Das macht sie zu einer perfekten Lösung für schwer zugängliche Standorte.



Volle Korrosionsbeständigkeit

Amiblu GFR-Rohrsysteme sind von Natur aus korrosionsbeständig und benötigen keinen kathodischen oder anderen zusätzlichen Schutz. Sie bieten eine ideale und sichere Umgebung für ein sensibles Medium wie Trinkwasser.



Projektspezifische Lösungen

Unsere GFR-Trinkwassertanks können als Ein- oder Mehrkammersystem ausgeführt werden, wobei die Schieberkammer an der Stirnseite oder in Querrichtung angeschlossen werden kann.



Schlüsselfertiges Speichersystem

Amiblu liefert maßgeschneiderte Trinkwassertanks als komplette Systemlösungen. Dazu gehören Speicherkammer, Schieberkammer sowie die technische Ausstattung.



UV-resistentes Material

Weder das optische Erscheinungsbild noch die mechanischen Eigenschaften von Flowtite und Hobas GFR-Rohren werden durch UV-Strahlung beeinträchtigt. Unsere Trinkwassertanks können überirdisch gelagert, installiert und betrieben werden.



Konform mit Trinkwassernormen

Die Anforderungen an alle Komponenten, die mit Trinkwasser in Kontakt kommen, sind extrem hoch. Jeder Rohstoff und jeder Schritt im Produktionsprozess muss genau dokumentiert und rückverfolgbar sein. Die Komponenten unserer Trinkwassertanks entsprechen einer Reihe von nationalen und internationalen Normen, die die Eignung der Endprodukte für diese sensible Anwendung bestätigen.



Modulares System / spätere Nachrüstung möglich

Jeder Amiblu Speicherbehälter wird in vorgefertigten Einheiten mit allen installierten Elementen auf die Baustelle geliefert. Die Module werden mit lecksicheren Kupplungen verbunden oder vor Ort laminiert. Das Ergebnis ist ein absolut wasserdichtes Stauraumsystem, das bei Bedarf nachträglich aufgerüstet und erweitert werden kann.



Große Bandbreite an Durchmessern und Volumen

Kein Projekt ist zu groß, keine Anfrage zu außergewöhnlich: Amiblu bietet Trinkwasserspeichersysteme mit kleinen und enormen Volumina an, die aus GFK-Rohren mit einem Durchmesser von bis zu 4 m hergestellt werden. Gleichzeitig erlaubt das hochsteife GFK-Material dünne Rohrwände, wodurch das notwendige Volumen an Aushubmaterial auf ein Minimum reduziert werden kann.

Ergänzende GFK-Lösungen

In Bergregionen, in denen das Wasser aus Quellen stammt, werden häufig Quellschächte oder Brunnenköpfe vor einem Trinkwassertank installiert. Anders als bei der Grundwasserentnahme muss das Wasser nicht gepumpt werden, da es durch Filterrohre in die tiefer gelegenen Brunnenschächte fließt, wo alle enthaltenen Schwebstoffe durch Sedimentation herausgefiltert werden. Das so gereinigte Wasser wird in der Regel in ein Reservoir geleitet, aus dem es dann auf Abruf genutzt wird. Die Brunnenschächte sind als vorgefertigte GFK-Systeme mit auftriebssicherer Bodenplatte, GFK-Auskleidung und Deckplatte sowie als integrierte Installationen erhältlich. Armaturen und Wasserzählerschächte ergänzen das Portfolio von Amiblu-Speichersystemen.



Brunnenschacht



Wasserzähler-Schacht

Bestandteile GFK-Trinkwasserspeicher

GFK-Trinkwasserspeicher von Amiblu sind modulare Speichersysteme, die aus einer oder mehreren Wasserkammern, der vorgelagerten Armaturenkammer mit technischer Ausrüstung und dem Zu- bzw. Eingangsbereich bestehen. Alle Module werden entsprechend den jeweiligen Projektanforderungen vorgefertigt, so dass sie vor Ort leicht montiert werden können. Das Speichersystem kann als Ein- oder Mehrkammersystem ausgeführt werden. Der Zugang zur Wasserkammer erfolgt über die Armaturenkammer, die üblicherweise durch eine druckfeste GFK-Wand abgetrennt ist und an der Stirnseite oder in Querrichtung angeschlossen werden kann. Hier kann ein Flansch mit einem Blinddeckel ausreichen, es werden aber auch häufig Mannlöcher oder Türen verwendet, so dass bei Bedarf Reinigungsarbeiten im Tank durchgeführt werden können. Sichtfenster und Innenbeleuchtung ermöglichen eine visuelle Kontrolle ohne Zugang zur Kammer. Die Schieberkammer beinhaltet alle Armaturen und technischen Systeme, die für die Steuerung und den Betrieb notwendig sind.



Außengestaltung



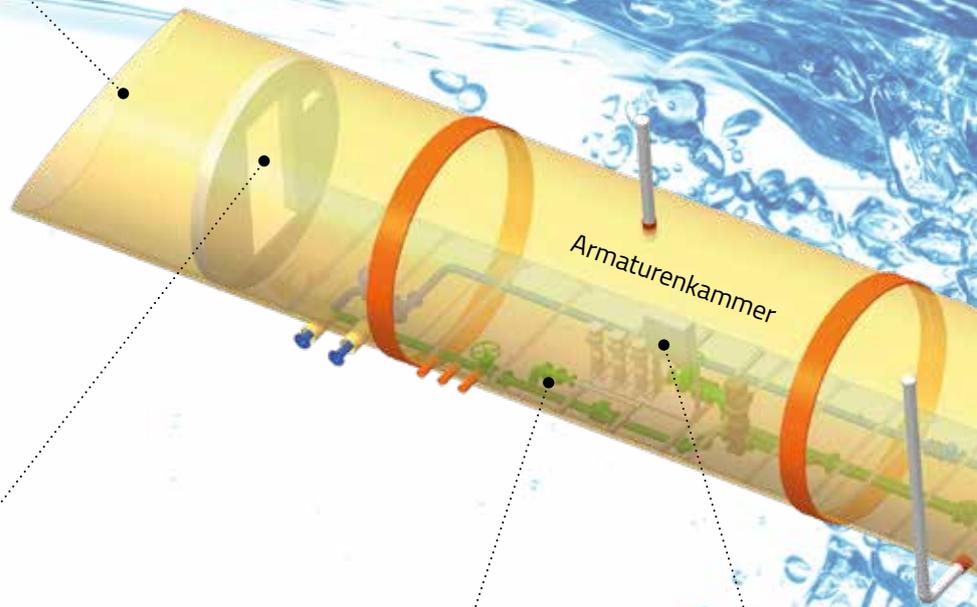
Zugänge und Einstiege



Armaturenbereich: Verrohrung

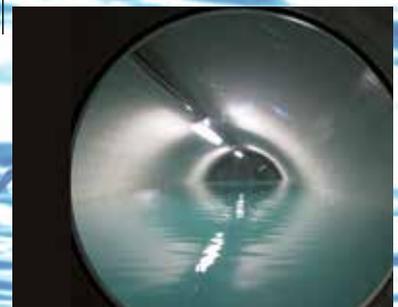
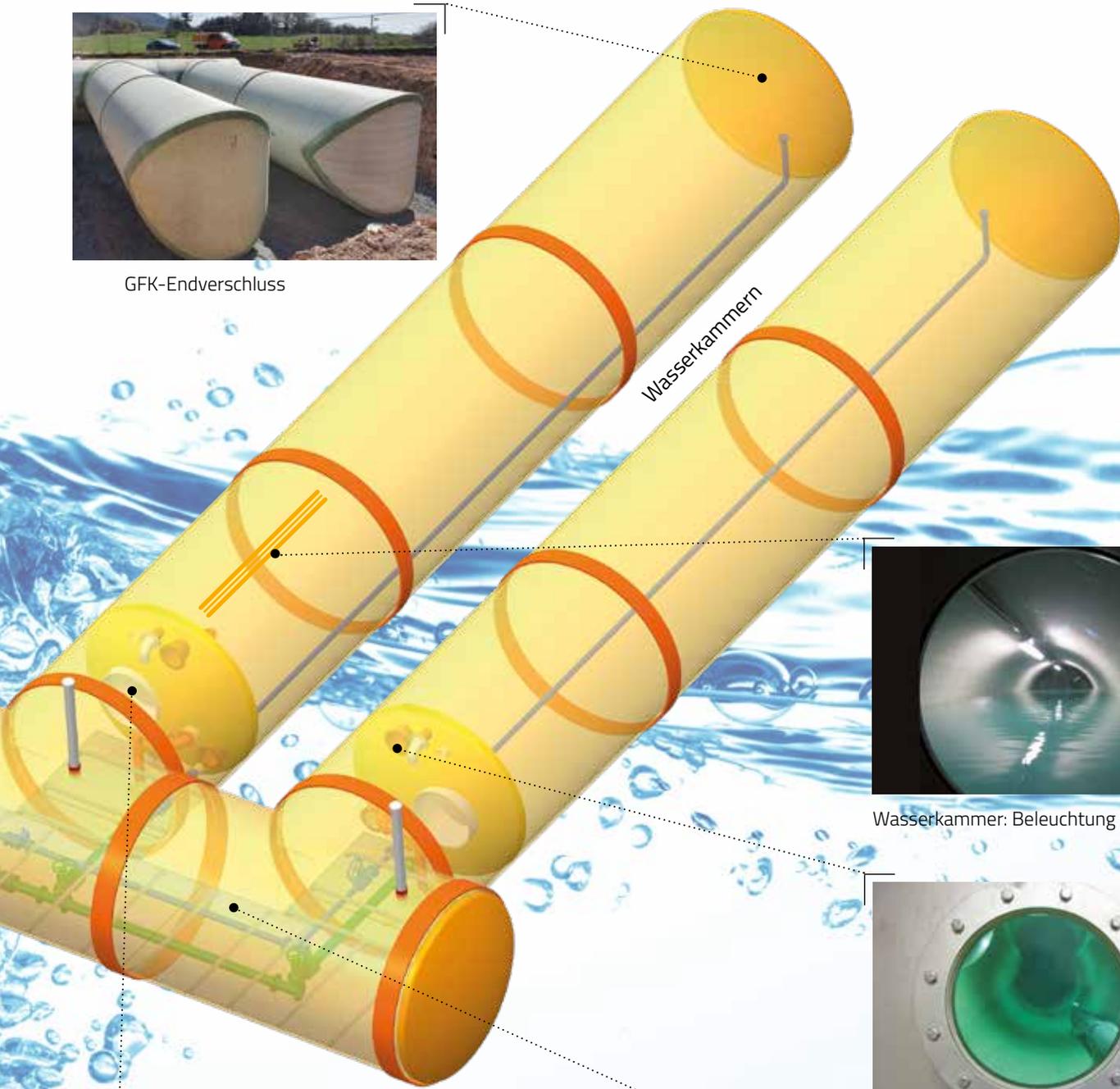


Steuerungstechnik





GFK-Endverschluss



Wasserkammer: Beleuchtung



Wasserkammer: Sichtfenster



Wasserkammer: Zugang



Armaturenbereich: Laufebenen

450 M³ TRINKWASSERSPEICHER INSTALLIERT

In der Stadt Lützen in Sachsen-Anhalt wurde ein Trinkwasserbehälter aus GFK mit einem Fassungsvermögen von 450 m³ nebst einem Vorlagebehälter von 60 m³ in 2 Tagen installiert

Project Referenzen

Amiblu-Trinkwasserspeichersysteme aus GFK-Rohren haben sich in zahlreichen Projekten mit maßgeschneiderten Konstruktionen bewährt.

300 M³ WASSERSPEICHERSYSTEM FÜR FRANKEN

Zwei Wasserkammern DN 3000 mit je 27 m Länge und einem Gesamtvolumen von 380 m³ - das sind die Merkmale eines Flowtite Trinkwasserbehälters, der in Naila in Franken installiert wurde.



ZWEI-KAMMER FLOWTITE WASSERSPEICHER DN 2800

2 x 30 m³ ist das Fassungsvermögen eines Flowtite Trinkwasserbehälters mit einer mittig querliegenden Schieberkammer, der in der deutschen Gemeinde Bundorf montiert wurde.





30 M³ WASSERBEHÄLTER FÜR COCHUM ZELL

Dieser einteilige GFK-Behälter DN 2400 hat eine Kapazität von 30 m³. Die Montage wurde innerhalb von 2 Stunden abgeschlossen.



60 M³ WASSERSPEICHER FÜR GOSSENREUTH

Dieser Amiblu Trinkwasserspeicher hat eine Kapazität von 60 m³ und besteht aus einem Röhrenbehälter mit zwischengeschalteter Schieberkammer (Gesamtlänge 18 m) und einer Eingangssektion mit Böschungsstück.

TRINKWASSERSPEICHER DN 2800 IN DEN BAYERISCHEN ALPEN INSTALLIERT

Amiblu lieferte der Gemeinde Oberstdorf in Südwestdeutschland ein 200 m³ Trinkwasserspeichersystem. Der Speicher besteht aus Flowtite Rohren DN 2800 mit zwei 18 m langen Wasserkammern und einer querliegenden Schieberkammer.





TRINKWASSERTANK IN BAYERN INSTALLIERT

Amiblu lieferte ein 80 m³ Trinkwasserspeichersystem an die Stadt Weißenstadt in Bayern. Das System verfügt über eine querliegende Schieberkammer und ist aus GFK-Rohren DN 2400 gefertigt.

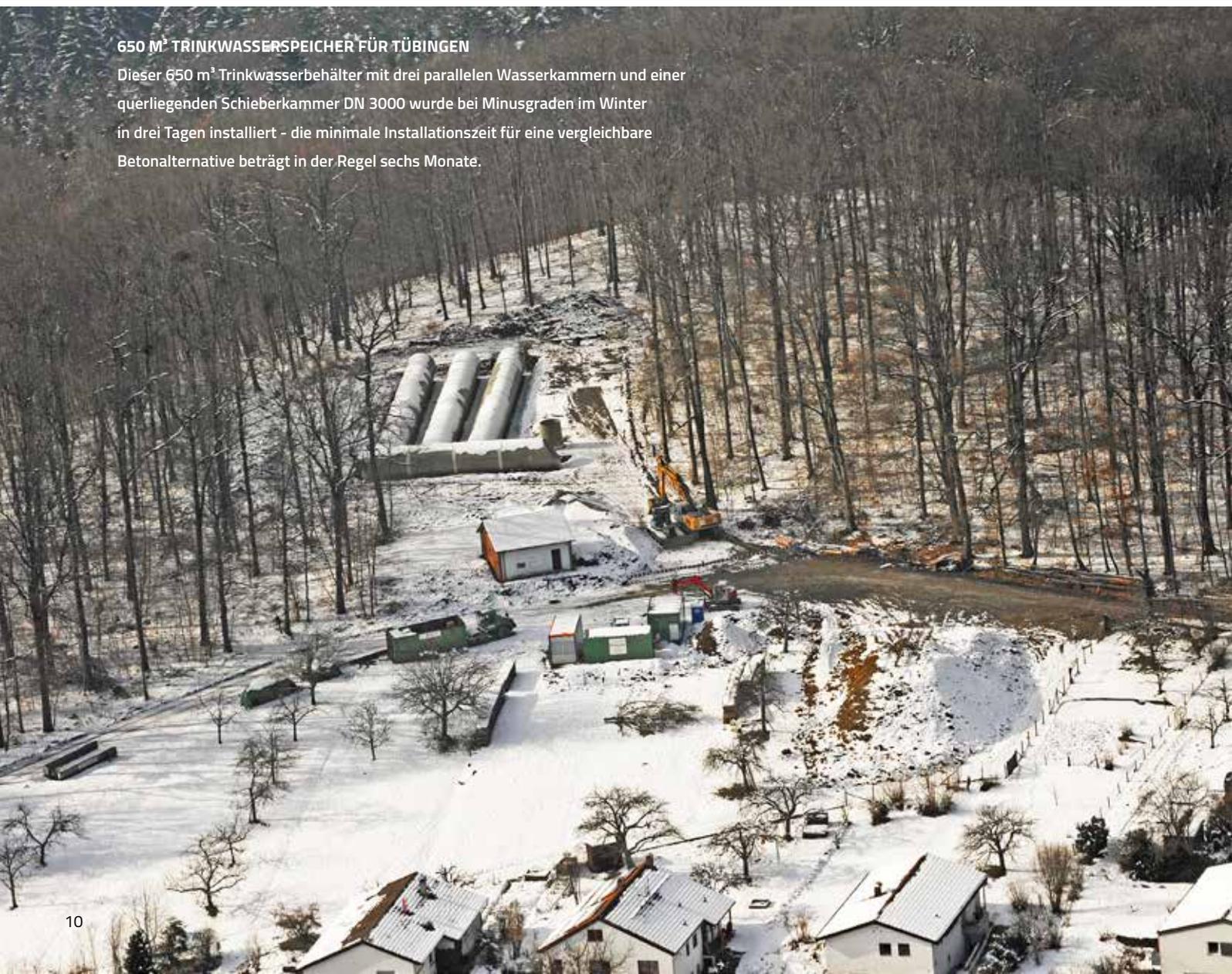


ÜBERBRÜCKUNG VON WASSERKNAPPHEIT MIT 100 M³ SPEICHER

Blaufelden entschied sich für einen Amiblu GFK-Trinkwasserspeicher ausgeführt als Zweikammersystem (je 8,50 m Länge) mit querliegender Schieberkammer und seitlichem Zugang mit Böschungsstück.

650 M³ TRINKWASSERSPEICHER FÜR TÜBINGEN

Dieser 650 m³ Trinkwasserbehälter mit drei parallelen Wasserkammern und einer querliegenden Schieberkammer DN 3000 wurde bei Minusgraden im Winter in drei Tagen installiert - die minimale Installationszeit für eine vergleichbare Betonalternative beträgt in der Regel sechs Monate.





OFFENHAUSEN SETZT AUF GFK-SPEICHER DN 3000

In der Gemeinde Offenhausen in Franken wurde ein 150 m³ Trinkwasserspeicher aus Flowtite GFK-Rohren DN 3000 installiert. Das System besteht aus zwei Wasserkammern (je 10,50 m lang) und einer querliegenden Schieberkammer.



500 M³ TRINKWASSERSPEICHER IN REKORDZEIT INSTALLIERT

In der österreichischen Stadt Ybbs wurde ein 500 m³ GFK-Speichersystem in nur 8 Stunden installiert. Der Hobas GFK Behälter DN 2500 besteht aus drei Wasserkammern und einer Schieberkammer.



100 M³ TRINKWASSERTANK IN AALEN INSTALLIERT

In der deutschen Stadt Aalen wurde ein 100 m³ Trinkwasserbehälter an nur 1 Tag montiert. Der aus GFK-Rohren DN 3000 gebaute Röhrenbehälter besteht aus 2 Speicherkammern mit je 8,30 m Länge, einer querliegenden Schieberkammer und einem seitlichen Zugang.

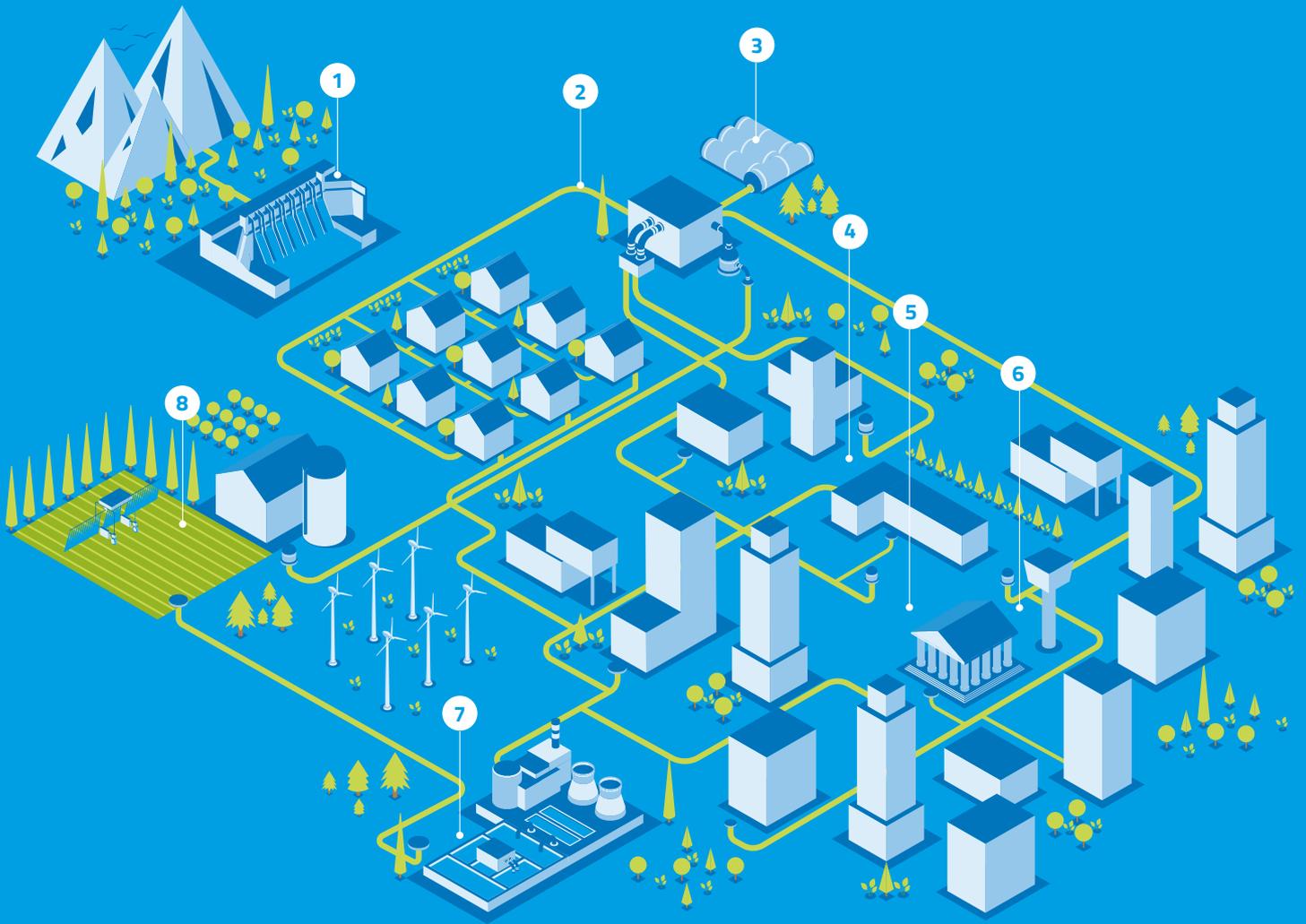


150 M³ TRINKWASSERSPEICHER FÜR FALKENSTEIN

In der deutschen Stadt Falkenstein wurde ein 150 m³ Trinkwasserbehälter aus GFK-Rohren DN 3000 an 1 Tag montiert. Das System besteht aus 2 Speicherkammern mit je 12,00 m Länge und einer Schieberkammer.

Wasser mehr wertschätzen.

1. Wasserkraft
2. Trinkwasser
3. Speichersysteme
4. Abwasser, Regenwasser, Mischwasser
5. Amiblu NC Line (nicht-kreisförmige Rohre)
6. Vortriebsrohre (grabenlose Verlegung)
7. Industrie
8. Bewässerung



Amiblu Germany GmbH
www.amiblu.com/de | germany@amiblu.com

Alle Rechte vorbehalten. Kein Teil dieses Dokuments darf ohne vorherige schriftliche Genehmigung in irgendeiner Form oder mit irgendwelchen Mitteln vervielfältigt werden. Alle Angaben, insbesondere technische Daten, können nachträglich geändert werden. Die Angaben sind unverbindlich und müssen daher in jedem Einzelfall überprüft werden. Amiblu und die mit Amiblu verbundenen Unternehmen haften nicht für Aussagen in dieser Werbebroschüre. Insbesondere weist Amiblu darauf hin, dass die Werbeaussagen ggf. nicht die tatsächlichen Produkteigenschaften zum Erwerbszeitpunkt wiedergeben und daher nicht Vertragsbestandteil sind.
© Amiblu Holding GmbH, 07/2023

