

Amiblu, leader des systèmes de canalisations en polyester renforcé de fibres de verre pour les réseaux d'eaux pluviales et usées, l'eau potable, l'irrigation, l'hydroélectricité et l'industrie. Actif dans 110 pays à travers le monde, le Groupe Amiblu emploie quelque 1 500 personnes et dispose d'un vaste réseau de partenaires licenciés et de bureaux d'ingénierie commerciale à travers le monde.

**Filiale française du Groupe Amiblu, fabricant de canalisations en PRV (Polyester Renforcé fibres de Verre), leader sur le marché européen, recherche :**  
**1 Apprenti Ingénieur Généraliste – Anglais courant**

**Sujet d'apprentissage :**

Le Groupe AMIBLU fabrique des systèmes de canalisations grâce à des technologies de pointe, et les commercialise pour diverses applications dans le domaine du traitement des eaux.

**Rattaché(e) au Plant Supervisor de l'usine, vous serez en charge des missions suivantes :**

- Organiser, optimiser, superviser les moyens et procédés de fabrication pour améliorer la compétitivité de l'atelier de production
- Organiser et superviser les activités de maintenance préventive et curative dans un objectif de fiabilisation des moyens de production et de maîtrise des coûts
- Organiser et améliorer en continu l'hygiène et la sécurité de nos opérations
- Organiser le planning des commandes clients et gérer l'approvisionnement en matières premières
- Participer à ou gérer des projets d'amélioration continue au sein de l'ateliers de production.
- Analyser et optimiser les flux internes (production / logistique...).
- Digitalisation : Collecter et analyser les données de production pour optimiser le processus de fabrication.

Ces projets développeront vos compétences techniques (électrotechnique, automatisme, mécanique, pneumatique...) et managériales (conduite de projet, animation de formations terrain...).

Vous pratiquerez les outils du Lean Manufacturing.

De niveau Bac +2 minimum, vous avez de bonnes connaissances dans les différents domaines techniques et recherche à parfaire vos connaissances par deux années de formations en alternance, dans le but d'obtenir votre diplôme de mAster of Science (MSc).

Vous adhérez aux valeurs d'engagement et d'implication dans le travail, de respect mutuel, d'amélioration continue, de prise d'initiatives, de conscience professionnelle. Vous avez un bon relationnel, l'autonomie, la rigueur, le sens de l'organisation ainsi que le goût du travail en équipe qui sont les qualités requises pour le poste.

Vous avez une bonne maîtrise de l'outil informatique (Excel, Word...). Vous pouvez être en contact avec d'autres acteurs techniques du groupe AMIBLU. Pour cela, vous savez travailler en anglais à l'écrit comme à l'oral.

Ces missions seront réalisées avec le support et sous l'autorité du Plant Supervisor de l'usine en collaboration avec le département Technologie du Groupe AMIBLU et la région Ouest.

Poste basé à Bruxelles

**Contact** : Alexis CAPOUL – Envoyer CV et lettre de motivation à [alexis.capoul@amiblu.com](mailto:alexis.capoul@amiblu.com)